



STANDARD GCER

STANDARD TUYAUX ET ACCESSOIRES

PIPES AND FITTING STANDARD

Version 2020

SOMMAIRE - SUMMARY

INTRODUCTION.....	1
-------------------	---

SVR-GRP.....	3
---------------------	----------

TUBE / PIPE.....	4
COUDE 90° / ELBOW 90°	5
COUDE 60° / ELBOW 60°	6
COUDE 45° / ELBOW 45°	7
COUDE 30° / ELBOW 30°	8
TE EGAL / EQUAL TEE	9
TE EGAL / EQUAL TEE	10
REDUCTION CONCENTRIQUE / CONCENTRIC REDUCER.....	12
REDUCTION EXCENTRIQUE / EXCENTRIC REDUCER	14
COLLET / STUB END.....	16
BRIDE TOURNANTE / LOOSE FLANGE.....	17
BRIDE FIXE / FIXED FLANGE.....	18
BRIDE PLEINE / BLIND FLANGE	21
FOND GRC / GRC DISHED HEAD	24
SOUDURE A BISEAUX / WELD BEVELS	25
TUBES ENTERRES / BURIED PIPES	26
CONNEXION PAR SPIGOT-BELL / SPIGOT-BELL CONNECTION	27

PPH-SVR / PPH-GRP	28
--------------------------------	-----------

TUBE / PIPE.....	29
COUDE 90° / ELBOW 90°	30
COUDE 60° / ELBOW 60°	31
COUDE 45° / ELBOW 45°	32
COUDE 30° / ELBOW 30°	33
TE EGAL / EQUAL TEE	34
REDUCTION CONCENTRIQUE / CONCENTRIC REDUCER.....	35
REDUCTION EXCENTRIQUE / EXCENTRIC REDUCER	37
COLLET / STUB END.....	39
BRIDE FIXE / FIXED FLANGE.....	40
BRIDE PLEINE / BLIND FLANGE	43
SOUDURE / WELD	46

SOMMAIRE - SUMMARY

PVC-SVR / PVC-GRP	47
TUBE / PIPE.....	48
COUDE 90° / ELBOW 90°	49
COUDE 60° / ELBOW 60°	50
COUDE 45° / ELBOW 45°	51
COUDE 30° / ELBOW 30°	52
TE EGAL / EQUAL TEE	53
REDUCTION CONCENTRIQUE / CONCENTRIC REDUCER.....	54
REDUCTION EXCENTRIQUE / EXCENTRIC REDUCER	55
COLLET / STUB END.....	56
BRIDE FIXE / FIXED FLANGE.....	57
BRIDE PLEINE / BLIND FLANGE	60
SOUDURE / WELD	62

PVDF-SVR / PVDF-GRP.....	64
TUBE / PIPE.....	65
COUDE 90° / ELBOW 90°	66
COUDE 60° / ELBOW 60°	67
COUDE 45° / ELBOW 45°	68
COUDE 30° / ELBOW 30°	69
TE EGAL / EQUAL TEE	70
REDUCTION CONCENTRIQUE / CONCENTRIC REDUCER.....	71
REDUCTION EXCENTRIQUE / EXCENTRIC REDUCER	72
COLLET / COLLAR.....	73
BRIDE FIXE / FIXED FLANGE.....	75
BRIDE PLEINE / BLIND FLANGE	77
SOUDURE / WELD	80

ACIER / STEEL.....	81
BRIDE TOURNANTE / LOOSE FLANGE.....	82

INTRODUCTION

Ce catalogue rassemble les données techniques des produits GCER (pressions admissibles, propriétés dimensionnelles, poids unitaires à titre indicatif).

- Matériaux composites :

Nos produits sont fabriqués par les deux procédés les plus connus dans le domaine des matériaux composites:

- L'enroulement filamentaire
- Le moulage au contact.

Les épaisseurs des couches anticorrosion sont à déterminer en fonction de l'agressivité des produits véhiculés et des conditions de service...

Ceci permet d'élargir les pistes de choix des matériaux utilisés afin de garantir à la fois la meilleure tenue chimique et mécanique.

La réussite de la réalisation d'une installation en matériaux composites dépend du bon choix des matériaux (résine et nature de tissus en fibre de verre...).

Les matériaux utilisés :

Résine :

- **Pour les réseaux chimiques :** Résine vinylester de type DERAKANE.
- **Pour les réseaux d'eau :** Résine polyester isophtalique de type NORSODYNE.
- Autre type de résine sur demande.

Tissus : Fibre de nature E.

Ensimage type plastique (M1).

Liant des fibres type poudre.

Charge : Possibilité d'ajouter un anti-UV.

Possibilité d'ajouter des teintes.

- Matériaux thermoplastiques :

GCER est dotée d'un équipement très moderne pour transformer les thermoplastiques tels que PPH, PEHD, PVDF, PVC...

Nous sommes capables de réaliser des pièces techniques (Cuves techniques, Laveurs, Filtres...).

Nos réalisations peuvent être en massif ou renforcées fibre de verre.

INTRODUCTION

This catalog gathers the technical data of products GCER (allowable pressures, dimensions, unit weights as indication).

- **Composite materials :**

Our products are manufactured by the two most known processes in the field of composite materials which are:

- Filament winding
- Hand lay up

The thicknesses of the corrosion layers are to be determined according to the aggressiveness of the conveyed products and operating conditions...

This makes it possible to widen you the tracks of choice of materials used in order to guarantee an excellent chemical and mechanical behavior.

The success of the realization of an installation out of composite materials depends on the good choice of the materials (resin and fiberglass tissues nature...).

Materials used:

Resin:

- **For chemical systems:** Vinylester resin type DERAKANE.
- **For water systems:** Isophthalic polyester resin type NORSODYNE.
- Other type of resin on request.

Tissues: Fiber type E.

Sizing plastic type (M1).

Binder powder-like fibers.

Charge: Possibility to add an anti-UV.

Ability to add colors.

- **Thermoplastic materials :**

GCER has a very modern equipment to transform thermoplastics such as PPH, HDPE, PVDF, PVC...

We are able to produce technical pieces (technical tanks, washers, filter ...).

Our achievements can be massive or reinforced by fiberglass.

SVR-GRP

Stratifié verre-résine - Glass reinforced plastic

Référence normative : DIN 16 965 parties 4 & 5

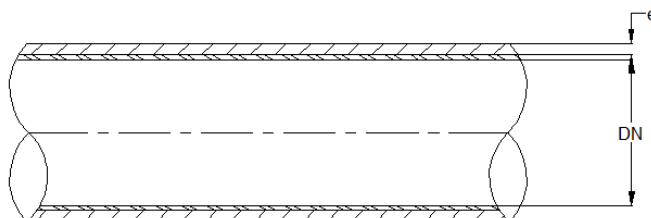
Normative reference: DIN 16 965 part 4 & 5

Procédé de stratification :

Lamination process:

- Moulage au contact : DN 25 à DN 65
- Enroulement filamentaire : DN 80 à DN 1000

- Hand lay up: ND 25 up ND 65
- Filament winding: ND 80 up ND 1000



DN	PN 6			PN 10			PN 16		
	e		Poids/Weight	e		Poids/Weight	e		Poids/Weight
	mm	IT	Kg / ml	mm	IT	Kg / ml	mm	IT	Kg / ml
25	2,5		0,57	2,5		0,57	2,5		0,57
32	2,5		0,72	2,5		0,72	2,5		0,72
40	2,5		0,90	2,5		0,90	2,5		0,90
50	2,5		1,13	2,5		1,13	2,5		1,13
65	2,5		1,47	2,5		1,47	2,6		1,51
80	2,2		1,67	2,2		1,67	2,2		1,67
100	2,2		2,09	2,2		2,09	2,2		2,09
125	2,2	± 0,5	2,61	2,2	± 0,5	2,61	2,2	± 0,5	2,61
150	2,2		3,14	3,3		4,07	3,3		4,07
200	2,2		4,18	3,3		5,43	3,3		5,43
250	2,2		5,23	3,3		6,78	4,4		8,34
300	2,2		6,27	3,3		8,14	5,5		11,87
350	2,2		7,32	4,4		11,67	6,6		16,02
400	3,3		10,85	4,4		13,34	7,7		20,80
450	3,3		12,21	5,5		17,80	7,7		23,40
500	3,3		13,56	5,5		19,78	8,8		29,11
600	4,4	+ 0,5	20,01	6,6	+ 0,5	27,47	11	+ 0,5	42,39
700	4,4	-1	23,34	7,7	-1	36,40	12,1	-1	53,81
800	5,5		31,65	8,8		46,57	14,3		71,44
900	6,6		41,20	9,9		57,99	16,5		91,56
1000	6,6		45,78	11		70,65	17,6		107,95

Les dimensions sont données à titre indicatif, nous nous réservons le droit d'apporter des modifications techniques.

La barrière chimique n'est pas incluse dans les épaisseurs mentionnées.

Barrière chimique : catégorie A: 6.3 ; catégorie B: 3.3 ; catégorie C: 2.5 ; catégorie D: 1.5

Dimensions are for reference, we reserve the right to make technical changes.

The chemical barrier is not included in the mentioned thicknesses.

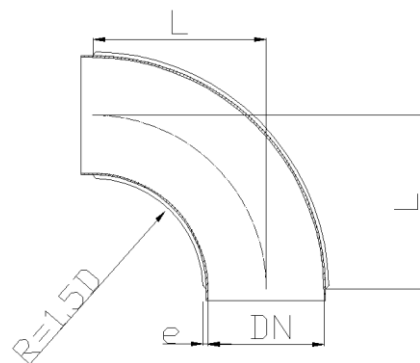
Chemical barrier: category A: 6.3; category B: 3.3; category C: 2.5; category D: 1.5

Référence normative : DIN 16 966 partie2

Procédé de stratification : Moulage au contact

Normative reference: DIN 16 966 part2

Lamination process: Hand lay up



DN	L		PN 6			PN 10			PN 16		
			e		Poids/Weight	e		Poids/Weight	e		Poids/Weight
			mm	IT	kg	mm	IT	kg	mm	IT	kg
25	37,5	0 -2	3		0,04	3		0,1	3		0,04
32	48		3		0,1	3		0,1	3		0,1
40	60		3		0,1	3		0,1	3		0,1
50	75		3		0,1	3		0,1	3		0,1
65	97,5		3		0,3	3		0,3	3		0,3
80	120	0 -3	3		0,4	3		0,4	3		0,4
100	150		3		0,6	3		0,6	3		0,6
125	187,5		3		0,9	3		0,9	3,4		1,0
150	225		3		1,3	3		1,3	4		1,6
200	300		3		2,4	3,4		2,6	5,4		3,7
250	375	0 -4	3	+1 -0,5	3,7	4,2	+1 -0,5	4,7	6,7	+1 -0,5	6,8
300	450		3		5,4	5		7,8	8		11,4
350	525		3,7		8,5	5,9		12,1	9,4		17,8
400	600		4,2		12,2	6,7		17,5	10,7		26,0
450	675		4,7		16,7	7,5		24,3	12		36,4
500	750	0 -4	5,2		22,3	8,4		33,0	13,4		49,6
600	900		6,3		37,4	10		55,2	16		83,9
700	1050		7,4		58,1	11,7		86,2	18,7		131,9
800	1200		8,5		85,3	13,4		127,1	21,4		195,3
900	1350		9,5		118,7	15		178,1	23,5		269,8
1000	1500		10,5		159,9	16,7		242,5	25,1		354,4

- La partie droite n'est pas incluse dans la cote L / The right part isn't included in L dimension

Les dimensions sont données à titre indicatif, nous nous réservons le droit d'apporter des modifications techniques.

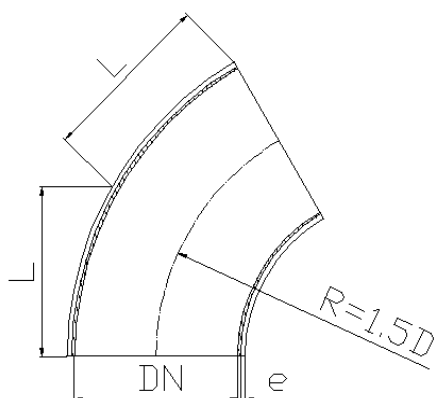
La barrière chimique n'est pas incluse dans les épaisseurs mentionnées.

Barrière chimique : catégorie A: 6.3 ; catégorie B: 3.3 ; catégorie C: 2.5 ; catégorie D: 1.5

Dimensions are for reference, we reserve the right to make technical changes.

The chemical barrier is not included in the mentioned thicknesses.

Chemical barrier: category A: 6.3; category B: 3.3; category C: 2.5; category D: 1.5



Référence normative : DIN 16 966 partie2

Procédé de stratification : Moulage au contact

Normative reference: DIN 16 966 part2

Lamination process: Hand lay up

DN	L		PN 6			PN 10			PN 16		
			e		Poids/Weight	e		Poids/Weight	e		Poids/Weight
	mm	IT	mm	IT	kg	mm	IT	kg	mm	IT	kg
25	22	0 -2	3	+1 -0,5	0,02	3	+1 -0,5	0,02	3	+1 -0,5	0,02
32	28		3		0,04	3		0,04	3		0,04
40	35		3		0,06	3		0,06	3		0,06
50	43		3		0,10	3		0,10	3		0,10
65	56		3		0,17	3		0,17	3		0,17
80	69		3		0,26	3		0,26	3		0,26
100	87		3		0,40	3		0,40	3		0,40
125	108	0 -3	3	+1 -0,5	0,62	3	+1 -0,5	0,62	3,4	+1 -0,5	0,68
150	130		3		0,90	3		0,90	4		1,10
200	173		3		1,60	3,4		1,74	5,4		2,45
250	217		3		2,50	4,2		3,16	6,7		4,55
300	260		3		3,60	5		5,20	8		7,59
350	303		3,7		5,66	5,9		8,05	9,4		11,86
400	346		4,2		8,10	6,7		11,65	10,7		17,34
450	390	0 -4	4,7	+1 -0,5	11,15	7,5	+1 -0,5	16,19	12	+1 -0,5	24,28
500	433		5,2		14,88	8,4		21,98	13,4		33,09
600	520		6,3		24,94	10		36,77	16		55,96
700	606		7,4		38,74	11,7		57,45	18,7		87,92
800	693		8,5		56,85	13,4		84,70	21,4		130,18
900	779		9,5		79,14	15		118,72	23,5		179,87
1000	866		10,5		106,59	16,7		161,66	25,1		236,28

Les dimensions sont données à titre indicatif, nous nous réservons le droit d'apporter des modifications techniques.

La barrière chimique n'est pas incluse dans les épaisseurs mentionnées.

Barrière chimique : catégorie A: 6.3 ; catégorie B: 3.3 ; catégorie C: 2.5 ; catégorie D: 1.5

Dimensions are for reference, we reserve the right to make technical changes.

The chemical barrier is not included in the mentioned thicknesses.

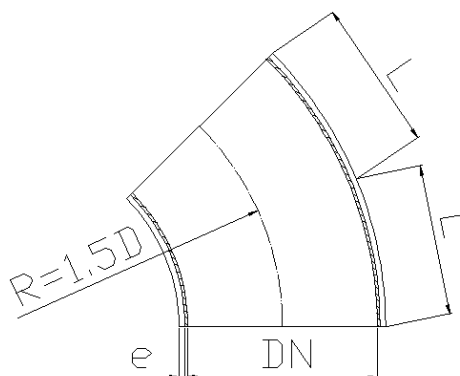
Chemical barrier: category A: 6.3; category B: 3.3; category C: 2.5; category D: 1.5

Référence normative : DIN 16 966 partie2

Procédé de stratification : Moulage au contact

Normative reference: DIN 16 966 part2

Lamination process: Hand lay up



DN	L		PN 6			PN 10			PN 16		
			e		Poids/Weight	e		Poids/Weight	e		Poids/Weight
	mm	IT	mm	IT	kg	mm	IT	kg	mm	IT	kg
25	16	0 -2	3		0,02	3		0,02	3		0,02
32	20		3		0,03	3		0,03	3		0,03
40	25		3		0,05	3		0,05	3		0,05
50	31		3		0,07	3		0,07	3		0,07
65	40		3		0,13	3		0,13	3		0,13
80	50		3		0,19	3		0,19	3		0,19
100	62		3		0,30	3		0,30	3		0,30
125	78	0 -3	3		0,47	3		0,47	3,4	+1 -0,5	0,51
150	93		3		0,67	3		0,67	4		0,82
200	124		3		1,20	3,4		1,31	5,4		1,84
250	155		3		1,87	4,2		2,37	6,7		3,41
300	186		3		2,70	5		3,90	8		5,70
350	217		3,7		4,24	5,9		6,04	9,4		8,90
400	249		4,2		6,08	6,7		8,74	10,7		13,00
450	280	0 -4	4,7		8,36	7,5		12,14	12		18,21
500	311		5,2		11,16	8,4		16,49	13,4		24,82
600	373		6,3		18,71	10		27,58	16		41,97
700	435		7,4		29,05	11,7		43,09	18,7		65,94
800	497		8,5		42,64	13,4		63,53	21,4		97,64
900	559		9,5		59,36	15		89,04	23,5		134,91
1000	621		10,5		79,94	16,7		121,25	25,1		177,21

Les dimensions sont données à titre indicatif, nous nous réservons le droit d'apporter des modifications techniques.

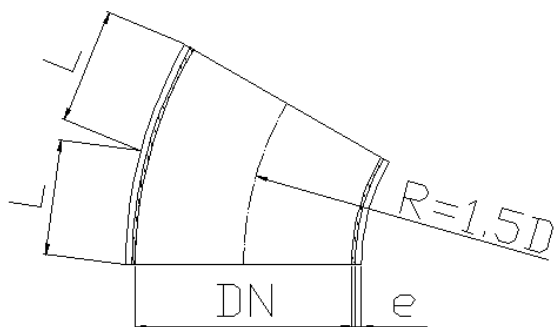
La barrière chimique n'est pas incluse dans les épaisseurs mentionnées.

Barrière chimique : catégorie A: 6.3 ; catégorie B: 3.3 ; catégorie C: 2.5 ; catégorie D: 1.5

Dimensions are for reference, we reserve the right to make technical changes.

The chemical barrier is not included in the mentioned thicknesses.

Chemical barrier: category A: 6.3; category B: 3.3; category C: 2.5; category D: 1.5



Référence normative : DIN 16 966 partie2

Procédé de stratification : Moulage au contact

Normative reference: DIN 16 966 part2

Lamination process: Hand lay up

			PN 6			PN 10			PN 16		
DN	L		e		Poids/Weight	e		Poids/Weight	e		Poids/Weight
	mm	IT	mm	IT	kg	mm	IT	kg	mm	IT	kg
25	10	0 -2	3	+1 -0,5	0,01	3	+1 -0,5	0,01	3	+1 -0,5	0,01
32	13		3		0,02	3		0,02	3		0,02
40	16		3		0,03	3		0,03	3		0,03
50	20		3		0,05	3		0,05	3		0,05
65	26		3		0,08	3		0,08	3		0,08
80	32		3		0,13	3		0,13	3		0,13
100	40		3		0,20	3		0,20	3		0,20
125	50		3		0,31	3		0,31	3,4		0,34
150	60		3		0,45	3		0,45	4		0,55
200	80	0 -3	3	+1 -0,5	0,80	3,4	+1 -0,5	0,87	5,4	+1 -0,5	1,23
250	100		3		1,25	4,2		1,58	6,7		2,28
300	121		3		1,80	5		2,60	8		3,80
350	141		3,7		2,83	5,9		4,03	9,4		5,93
400	161		4,2		4,05	6,7		5,83	10,7		8,67
450	181		4,7		5,58	7,5		8,09	12		12,14
500	201		5,2		7,44	8,4		10,99	13,4		16,54
600	241		6,3		12,47	10		18,39	16		27,98
700	281		7,4		19,37	11,7		28,73	18,7		43,96
800	322	0 -4	8,5	+1 -0,5	28,42	13,4	+1 -0,5	42,35	21,4	+1 -0,5	65,09
900	362		9,5		39,57	15		59,36	23,5		89,94
1000	402		10,5		53,30	16,7		80,83	25,1		118,14

Les dimensions sont données à titre indicatif, nous nous réservons le droit d'apporter des modifications techniques.

La barrière chimique n'est pas incluse dans les épaisseurs mentionnées.

Barrière chimique : catégorie A: 6.3 ; catégorie B: 3.3 ; catégorie C: 2.5 ; catégorie D: 1.5

Dimensions are for reference, we reserve the right to make technical changes.

The chemical barrier is not included in the mentioned thicknesses.

Chemical barrier: category A: 6.3; category B: 3.3; category C: 2.5; category D: 1.5

Référence normative: DIN 16 966 partie4

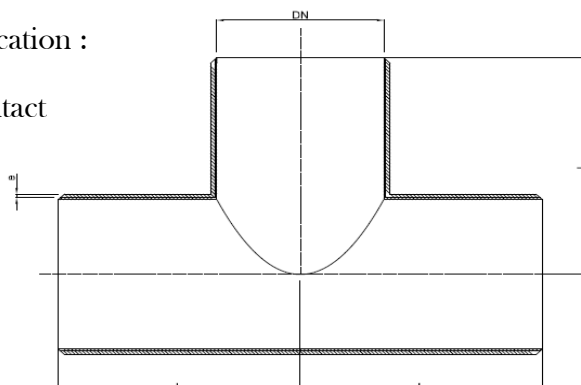
Normative reference: DIN 16 966 part4

Procédé de stratification :

Moulage au contact

Lamination process:

Hand lay up



		PN 10			
DN	L		e		Poids/Weight
	mm	IT	mm	IT	kg
25	95	0 -2	4,5	±1	0,35
40	110		4,5		0,42
50	115		4,5		0,57
65	130		4,5		0,89
80	140		4,5		1,19
100	140		4,5		1,66
125	215		7,5		3,70
150	240	0 -3	7,5		4,92
200	290		7,5		7,83
250	360		9		14,17
300	420		11		23,53
350	490		11		32,02
400	540	0 -4	11		40,13
500	640		11		58,99
600	740		13		94,41
700	880		15		149,49
800	1000		17		217,49
900	1120		20		318,26
1000	1200		20		376,71

Les dimensions sont données à titre indicatif, nous nous réservons le droit d'apporter des modifications techniques.

La barrière chimique n'est pas incluse dans les épaisseurs mentionnées.

Barrière chimique : catégorie A: 6.3 ; catégorie B: 3.3 ; catégorie C: 2.5 ; catégorie D: 1.5

Dimensions are for reference, we reserve the right to make technical changes.

The chemical barrier is not included in the mentioned thicknesses.

Chemical barrier: category A: 6.3; category B: 3.3; category C: 2.5; category D: 1.5

Référence normative: DIN 16 966 partie4

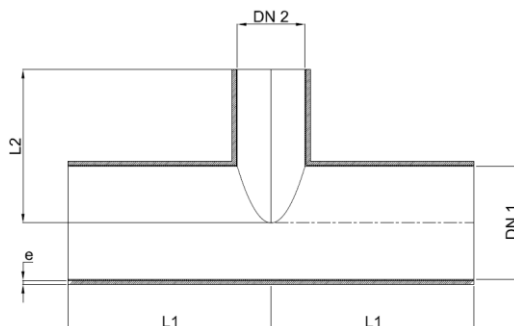
Normative reference: DIN 16 966 part4

Procédé de stratification :

Lamination process:

Moulage au contact

Hand lay up



				PN 10		
DN1 x DN2	L1		L2	e		Poids / Weight
	mm	IT	mm	mm	IT	kg
32 x 25	130		170	4,5		0,38
40 x 25	150		175	4,5		0,48
40 x 32	150		175	4,5		0,52
50 x 25				4,5		0,65
50 x 32	180		180	4,5		0,68
50 x 40				4,5		0,72
65 x 32				4,5		0,69
65 x 40	140		190	4,5		0,73
65 x 50		0		4,5		0,78
80 x 40		-2		4,5		0,76
80 x 50	140		125	4,5		0,80
80 x 65				4,5		0,85
100 x 50				4,5	0	0,96
100 x 65	140		140	4,5	± 1	1,02
100 x 80				4,5		1,07
125 x 65				7,5		3,68
125 x 80	245		270	7,5		3,86
125 x 100				7,5		4,10
150 x 80			240	7,5		2,91
150 x 100	145		160	7,5		2,74
150 x 125			290	7,5		3,67
200 x 100			260	7,5		7,82
200 x 125	365		310	7,5		8,39
200 x 150		0	310	7,5		8,73
250 x 125		-3		9		14,58
250 x 150	450		340	9		15,02
250 x 200				9		15,91

Les dimensions sont données à titre indicatif, nous nous réservons le droit d'apporter des modifications techniques.

La barrière chimique n'est pas incluse dans les épaisseurs mentionnées.

Barrière chimique : catégorie A: 6.3 ; catégorie B: 3.3 ; catégorie C: 2.5 ; catégorie D: 1.5

Dimensions are for reference, we reserve the right to make technical changes.

The chemical barrier is not included in the mentioned thicknesses.

Chemical barrier: category A: 6.3; category B: 3.3; category C: 2.5; category D: 1.5

SVR - GRP

					PN 10		
DN1 x DN2	L1		L2		e		Poids / Weight
	mm	IT	mm		mm	IT	kg
300 x 150	525	0 -3	360	0 -3	11	± 1	24,58
300 x 200			365		11		25,80
300 x 250			415		11		27,80
350 x 200	600		395		11		33,02
350 x 250			445		11		35,12
350 x 300			445		11		36,54
400 x 250	680		470		11		43,58
400 x 300			470		11		45,08
400 x 350			520		11		47,74
500 x 300	830		525		11		64,67
500 x 350		575	11	67,50			
500 x 400		575	11	69,34			
600 x 350	950	620	13	± 1	105,00		
600 x 400		620	13		107,35		
600 x 500		670	13		113,97		
700 x 400	1000	675	15	± 1	149,09		
700 x 500		725	15		157,22		
700 x 600		725	15		163,54		
800 x 500	1250	775	17		241,39		
800 x 600		800	17		250,57		
800 x 700		800	17		258,48		
900 x 600	1400	0 -4	850		20	360,69	
900 x 700					20	370,57	
900 x 800					20	380,45	
1000 x 700	1500		20		431,43		
1000 x 800			20	441,95			
1000 x 900			20	452,47			

Les dimensions sont données à titre indicatif, nous nous réservons le droit d'apporter des modifications techniques.

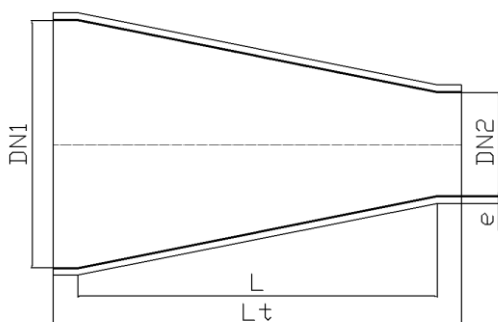
La barrière chimique n'est pas incluse dans les épaisseurs mentionnées.

Barrière chimique : catégorie A: 6.3 ; catégorie B: 3.3 ; catégorie C: 2.5 ; catégorie D: 1.5

Dimensions are for reference, we reserve the right to make technical changes.

The chemical barrier is not included in the mentioned thicknesses.

Chemical barrier: category A: 6.3; category B: 3.3; category C: 2.5; category D: 1.5



Référence normative : DIN 16 966 partie5

Procédé de stratification : Moulage au contact

Normative reference: DIN 16 966 part5

Lamination process: Hand lay up

DN1 x DN2	L _t		L	PN 10		PN 16	
				e		e	
	mm	IT	mm	mm	IT	mm	IT
32 x 25	57		17	3		3	
40 x 25	67		37	3		3	
40 x 32	60		20	3		3	
50 x 25	102		62	3		3	
50 x 32	70		45	3		3	
50 x 40	55		25	3		3	
65 x 32	122		82	4		4	
65 x 40	102		62	4		4	
65 x 50	77	0	37	4		4	
80 x 40	140	-2	100	4		4	
80 x 50	107		75	4		4	
80 x 65	77		37	4		4	
100 x 50	165		125	4		4	
100 x 65	127		87	4	+1	4	+1
100 x 80	110		50	4	-0,5	4	-0,5
125 x 65	210		150	4		4	
125 x 80	132		112	4		4	
125 x 100	102		62	4		4	
150 x 80	235		175	8		10	
150 x 100	170		125	8		10	
150 x 125	122		62	8		10	
200 x 100	310		250	8		10	
200 x 125	247		187	8		10	
200 x 150	185	0	125	8		10	
250 x 100	435	-3	375	8		10	
250 x 125	372		312	8		10	
250 x 150	310		250	8		10	
250 x 200	185		125	8		10	

Les dimensions sont données à titre indicatif, nous nous réservons le droit d'apporter des modifications techniques.

La barrière chimique n'est pas incluse dans les épaisseurs mentionnées.

Barrière chimique : catégorie A: 6.3 ; catégorie B: 3.3 ; catégorie C: 2.5 ; catégorie D: 1.5

Dimensions are for reference, we reserve the right to make technical changes.

The chemical barrier is not included in the mentioned thicknesses.

Chemical barrier: category A: 6.3; category B: 3.3; category C: 2.5; category D: 1.5

DN1 x DN2	L _t		L	PN 10			PN 16		
				e		Poids/Weight	e		Poids/Weight
	mm	IT		mm	IT	kg	mm	IT	kg
300 x 125	497	0 -3	437	8	+1 -0,5	5,33	11,50	+1 -0,5	7,30
300 x 150	435		375	8		4,90	11,50		6,70
300 x 200	310		250	8		3,76	11,50		5,15
300 x 250	185		125	8		2,29	11,50		3,13
350 x 150	560		500	8		7,12	11,50		9,74
350 x 200	435		375	8		5,98	11,50		8,19
350 x 250	310		250	8		4,51	11,50		6,18
350 x 300	185		125	8		2,71	11,50		3,70
400 x 200	580		500	10		10,54	11,50		11,91
400 x 250	455		375	10		8,77	11,50		9,92
400 x 300	330		250	10		6,60	11,50		7,46
400 x 350	205		125	10		4,02	11,50		4,55
450 x 250	580		500	10		12,29	13,20		15,71
450 x 300	455		375	10		10,12	13,20		12,94
450 x 350	330		250	10		7,54	13,20		9,64
450 x 400	205		125	10		4,56	13,20		5,83
500 x 300	580	0 -4	500	10	+1 -0,5	14,05	13,20	+1 -0,5	17,96
500 x 350	455		375	10		11,47	13,20		14,66
500 x 400	330		250	10		8,49	13,20		10,85
500 x 450	205		125	10		5,10	13,20		6,52
600 x 350	725		625	10		20,85	16,50		32,64
600 x 400	600		500	10		17,88	16,50		27,99
600 x 450	475		375	10		14,51	16,50		22,71
600 x 500	350		250	10		10,73	16,50		16,79
700 x 400	850		750	12		33,59	18,10		48,77
700 x 450	725		625	12		29,63	18,10		43,02
700 x 500	600		500	12		25,19	18,10		36,58
700 x 600	350		250	12		14,89	18,10		21,61
800 x 500	850		750	14		45,58	21,50		67,63
800 x 600	600		500	14		33,75	21,50		50,07
800 x 700	350		250	14		19,72	21,50		29,26
900 x 600	870		750	16		60,12	23,10		84,51
900 x 700	620		500	16		44,33	23,10		62,32
900 x 800	370		250	16		26,08	23,10		36,66
1000 x 700	870		750	16		68,13	24,50		101,23
1000 x 800	620		500	16		49,88	24,50		74,10
1000 x 900	370		250	16		29,14	24,50		43,30

Les dimensions sont données à titre indicatif, nous nous réservons le droit d'apporter des modifications techniques.

La barrière chimique n'est pas incluse dans les épaisseurs mentionnées.

Barrière chimique : catégorie A: 6.3 ; catégorie B: 3.3 ; catégorie C: 2.5 ; catégorie D: 1.5

Dimensions are for reference, we reserve the right to make technical changes.

The chemical barrier is not included in the mentioned thicknesses.

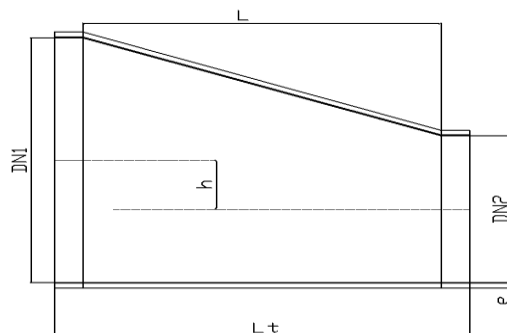
Chemical barrier: category A: 6.3; category B: 3.3; category C: 2.5; category D: 1.5

Référence normative : DIN 16 966 partie5

Procédé de stratification : Moulage au contact

Normative reference: DIN 16 966 part5

Lamination process: Hand lay up



DN1 x DN2	L _t		L	h	PN 10		PN 16			
					e		e		Poids/Weight	
	mm	IT	mm	h	mm	IT	mm	IT	kg	kg
32 x 25	57		17	3,5	3		3		0,03	0,03
40 x 25	77		37	7,5	3		3		0,05	0,05
40 x 32	75		20	4	3		3		0,04	0,04
50 x 25	102		62	12,5	3		3		0,08	0,08
50 x 32	85		45	9	3		3		0,07	0,07
50 x 40	65		25	5	3		3		0,05	0,05
65 x 32	122		82	16,5	4		4		0,15	0,15
65 x 40	102		62	12,5	4		4		0,13	0,13
65 x 50	77	±0,5	37	7,5	4		4		0,1	0,1
80 x 40	140		100	20	4		4		0,22	0,22
80 x 50	115		75	15	4		4		0,19	0,19
80 x 65	77		37	7,5	4		4		0,13	0,13
100 x 50	165		125	25	4		4		0,34	0,34
100 x 65	127		87	17,5	4		4		0,27	0,27
100 x 80	110		50	10	4	+1 -0,5	4	+1 -0,5	0,2	0,2
125 x 65	210		150	30	4		4		0,5	0,5
125 x 80	152		112	22,5	4		4		0,42	0,42
125 x 100	102		62	12,5	4		4		0,29	0,29
150 x 80	235		175	35	8		10		1,27	1,53
150 x 100	185		125	25	8		10		1,04	1,26
150 x 125	122	0 -2	62	12,5	8		10		0,68	0,82
200 x 100	310		250	50	8		10		2,26	2,73
200 x 125	247		187	37,5	8		10		1,89	2,29
200 x 150	185		125	25	8		10		1,46	1,76
250 x 100	435		375	75	8		10		3,81	4,61
250 x 125	372	0 -3	312	62,5	8		10		3,44	4,17
250 x 150	310		250	50	8		10		3,01	3,64
250 x 200	185		125	25	8		10		1,87	2,27

Les dimensions sont données à titre indicatif, nous nous réservons le droit d'apporter des modifications techniques.

La barrière chimique n'est pas incluse dans les épaisseurs mentionnées.

Barrière chimique : catégorie A: 6.3 ; catégorie B: 3.3 ; catégorie C: 2.5 ; catégorie D: 1.5

Dimensions are for reference, we reserve the right to make technical changes.

The chemical barrier is not included in the mentioned thicknesses.

Chemical barrier: category A: 6.3; category B: 3.3; category C: 2.5; category D: 1.5

					PN 10			PN 16		
DN1 x DN2	L _t		L	h	e		Poids/Weight	e		Poids/Weight
	mm	IT	mm	mm	mm	IT	kg	mm	IT	kg
300 x 125	497	0 -3	437	87,5	8	+1 -0,5	5,33	11,5	+1 -0,5	7,3
300 x 150	435		375	75	8		4,9	11,5		6,7
300 x 200	310		250	50	8		3,76	11,5		5,15
300 x 250	185		125	25	8		2,29	11,5		3,13
350 x 150	560		500	100	8		7,12	11,5		9,74
350 x 200	435		375	75	8		5,98	11,5		8,19
350 x 250	310		250	50	8		4,51	11,5		6,18
350 x 300	185		125	25	8		2,71	11,5		3,7
400 x 200	580		500	100	10		10,54	11,5		11,91
400 x 250	455		375	75	10		8,77	11,5		9,92
400 x 300	330		250	50	10		6,6	11,5		7,46
400 x 350	205		125	25	10		4,02	11,5		4,55
450 x 250	580		500	100	10		12,29	13,2		15,71
450 x 300	455		375	75	10		10,12	13,2		12,94
450 x 350	330		250	50	10		7,54	13,2		9,64
450 x 400	205		125	25	10		4,56	13,2		5,83
500 x 300	580	500	100	10	14,05	13,2	17,96			
500 x 350	455	375	75	10	11,47	13,2	14,66			
500 x 400	330	250	50	10	8,49	13,2	10,85			
500 x 450	205	125	25	10	5,1	13,2	6,52			
600 x 350	725	0 -4	625	125	10	+1 -0,5	20,85	16,5	+1 -0,5	32,64
600 x 400	600		500	100	10		17,88	16,5		27,99
600 x 450	475		375	75	10		14,51	16,5		22,71
600 x 500	350		250	50	10		10,73	16,5		16,79
700 x 400	850		750	150	12		33,59	18,1		48,77
700 x 450	725		625	125	12		29,63	18,1		43,02
700 x 500	600		500	100	12		25,19	18,1		36,58
700 x 600	350		250	50	12		14,89	18,1		21,61
800 x 500	850		750	150	14		45,58	21,5		67,63
800 x 600	600		500	100	14		33,75	21,5		50,07
800 x 700	350		250	50	14		19,72	21,5		29,26
900 x 600	870		750	150	16		60,12	23,1		84,51
900 x 700	620		500	100	16		44,33	23,1		62,32
900 x 800	370		250	50	16		26,08	23,1		36,66
1000 x 700	870		750	150	16		68,13	24,1		99,67
1000 x 800	620		500	100	16		49,88	24,1		72,96
1000 x 900	370	250	50	16	29,14	24,1	42,63			

Les dimensions sont données à titre indicatif, nous nous réservons le droit d'apporter des modifications techniques.

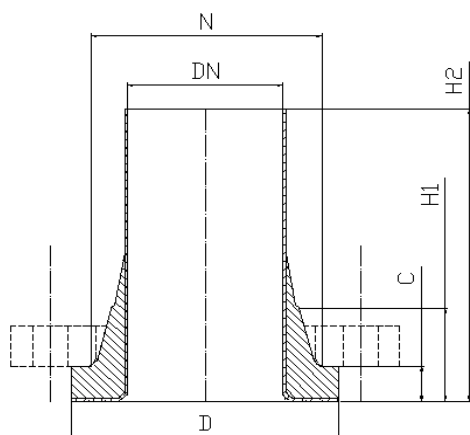
La barrière chimique n'est pas incluse dans les épaisseurs mentionnées.

Barrière chimique : catégorie A: 6.3 ; catégorie B: 3.3 ; catégorie C: 2.5 ; catégorie D: 1.5

Dimensions are for reference, we reserve the right to make technical changes.

The chemical barrier is not included in the mentioned thicknesses.

Chemical barrier: category A: 6.3; category B: 3.3; category C: 2.5; category D: 1.5



Référence normative : DIN 16 966 partie6

Procédé de stratification: Moulage au contact

Normative reference: DIN 16 966 part6

Lamination process: Hand lay up

DN	Pression admissible / Permissible pressure	D		C		H1	H2	N		Poids / Weight
	Bar	mm	IT	mm	IT	mm	mm	mm	IT	kg
15	16	48	±3	20	+5 0	33	160	35	+1 -2	0,18
20		58		20		33	160	40		0,25
25		68		20		33	160	51		0,33
32		78		22		35	160	59		0,45
40		88		22		38	160	69		0,53
50		102		22		43	160	83		0,66
65	10	122		23		47	160	96		0,91
80		138		24		51	160	112		1,09
100		158		26		58	160	134		1,36
125		188		28		67	210	165		1,90
150	6	212		30		74	210	189		2,27
200		268		33		88	210	238		3,47
250		320		36		104	260	294		4,70
300		370		38		119	260	344		5,76
350	4	430		40		136	300	388		8,09
400		482		43		150	300	442		10,02
450		530		46		160	300	494		11,54
500		585		46		178	300	544		13,57
600	2,5	685		53		209	400	641		18,67
700		800		61		243	400	750		29,26
800		905		65		271	400	852		37,10
900		1005		68		302	500	954		44,01
1000		1110		72		332	500	1057		53,95

” Grain d’orge facultatif / Optional groove on top faces

Les dimensions sont données à titre indicatif, nous nous réservons le droit d’apporter des modifications techniques.

La barrière chimique n’est pas incluse dans les épaisseurs mentionnées.

Barrière chimique : catégorie A: 6.3 ; catégorie B: 3.3 ; catégorie C: 2.5 ; catégorie D: 1.5

Dimensions are for reference, we reserve the right to make technical changes.

The chemical barrier is not included in the mentioned thicknesses.

Chemical barrier: category A: 6.3; category B: 3.3; category C: 2.5; category D: 1.5

Référence normative : DIN 16 966 partie6

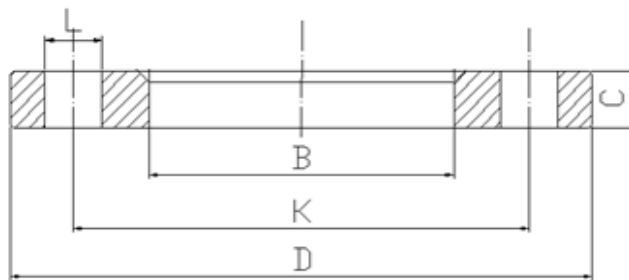
Perçage selon DIN 2501 partie1

Procédé de stratification: Moulage au contact

Normative reference: DIN 16 966 part6

Drilling conform to DIN 2501 part1

Lamination process: Hand lay up



		Classe de perçage / Drilling class: PN 10						
DN	Pression admissible / Permissible pressure	D	C	B		K	Perçage / Drilling	Poids / Weight
	bar	mm	mm	mm	IT	mm	Nb x L	kg
15	16	95	14	36	+0,5 0	65	4 x 14	0,14
20		105	16	41		75	4 x 14	0,19
25		115	16	52		85	4 x 14	0,22
32		140	16	60		100	4 x 18	0,33
40		150	16	70		110	4 x 18	0,37
50		165	18	84		125	4 x 18	0,48
65	10	185	18	97		145	4 x 18	0,60
80		200	22	113		160	8 x 18	0,77
100		220	22	135		180	8 x 18	0,86
125		250	24	166		210	8 x 18	1,10
150	6	285	24	191		240	8 x 22	1,39
200		340	30	239		295	8 x 22	2,38
250		395	30	295		350	12 x 22	2,76
300		445	33	345		400	12 x 22	3,51
350	4	505	33	389		460	16 x 22	4,60
400		565	42	443		515	16 x 26	6,84
450		615	42	495		565	20 x 26	7,31
500		670	46	545		620	20 x 26	9,25
600		780	48	642		725	20 x 30	12,43

Les dimensions sont données à titre indicatif, nous nous réservons le droit d'apporter des modifications techniques.

La barrière chimique n'est pas incluse dans les épaisseurs mentionnées.

Barrière chimique : catégorie A: 6.3 ; catégorie B: 3.3 ; catégorie C: 2.5 ; catégorie D: 1.5

Dimensions are for reference, we reserve the right to make technical changes.

The chemical barrier is not included in the mentioned thicknesses.

Chemical barrier: category A: 6.3; category B: 3.3; category C: 2.5; category D: 1.5

Référence normative : DIN 16 966 partie6

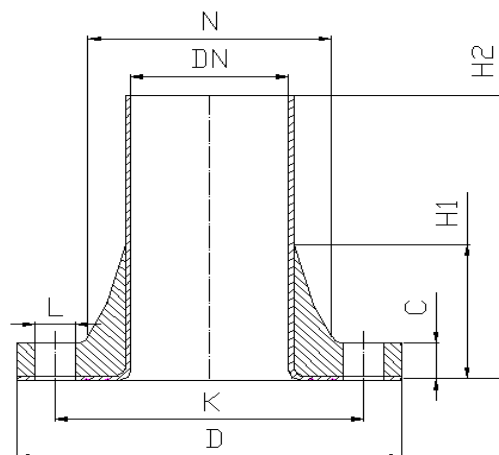
Perçage selon DIN 2501 partie1

Procédé de stratification: Moulage au contact

Normative reference: DIN 16 966 part6

Drilling conform to DIN 2501 part1

Lamination process: Hand lay up



Classe de perçage / Drilling class: PN 10												
DN	Pression admissible / Permissible pressure	D	C		H1	H2	N		K		Perçage / Drilling	Poids / Weight
	Bar	mm	mm	IT	mm	mm	mm	IT	mm	IT	Nb x L	kg
15	16	95	18	+5 0	33	160	33	±2	65	±1,6	4 x 14	0,17
20		105	18		34	160	46		75		4 x 14	0,24
25		115	18		34	160	56		85		4 x 14	0,32
32		140	18		35	160	66		100		4 x 18	0,46
40		150	18		35	160	76		110		4 x 18	0,59
50		165	18		41	160	92		125		4 x 18	0,77
65	10	185	18		43	160	112		145		4 x 18	1,04
80		200	18		44	160	126		160		8 x 18	1,25
100		220	23		53	160	146		180		8 x 18	1,90
125		250	25		61	210	176		210		8 x 18	2,82
150	6	285	25		66	210	198		240		8 x 22	3,56
200		340	26		71	210	252		295		8 x 22	5,09
250		395	28		77	260	308		350		12 x 22	7,24
300		445	30		83	260	358		400		12 x 22	9,21
350	4	505	30		86	260	418		460		16 x 22	11,30
400		565	32		91	300	464		515		16 x 26	14,65
450		615	32		95	300	512		565		20 x 26	16,42
500		670	32		100	300	568		620		20 x 26	18,77
600	2,5	780	34		106	400	668		725		20 x 30	26,30
700		895	38		105	400	784		840		24 x 30	35,63
800		1015	44		111	400	888		950		24 x 33	49,69
900		1115	48		125	400	988		1050		28 x 33	60,05
1000		1230	54		127	400	1092		1160		28 x 36	78,12

” Grain d’orge facultatif / Optional groove on top faces

Les dimensions sont données à titre indicatif, nous nous réservons le droit d’apporter des modifications techniques.

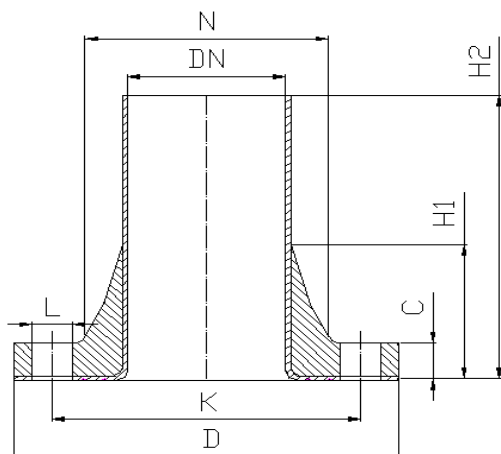
La barrière chimique n’est pas incluse dans les épaisseurs mentionnées.

Barrière chimique : catégorie A: 6.3 ; catégorie B: 3.3 ; catégorie C: 2.5 ; catégorie D: 1.5

Dimensions are for reference, we reserve the right to make technical changes.

The chemical barrier is not included in the mentioned thicknesses.

Chemical barrier: category A: 6.3; category B: 3.3; category C: 2.5; category D: 1.5



Référence normative : DIN 16 966 partie6

Perçage selon DIN 2501 partie1

Procédé de stratification: Moulage au contact

Normative reference: DIN 16 966 part6

Drilling conform to DIN 2501 part1

Lamination process: Hand lay up

		Classe de perçage / Drilling class: PN 16									
DN	Pression admissible / Permissible pressure	D	C		H1	H2	N		K		Perçage / Drilling
	Bar	mm	mm	IT	mm	mm	mm	IT	mm	IT	Nb x L
15	16	95	18		33	160	33		65		4 x 14
20		105	18		34	160	46		75		4 x 14
25		115	18		34	160	56		85		4 x 14
32		140	18		35	160	66		100		4 x 18
40		150	18		35	160	76		110		4 x 18
50		165	18		41	160	92		125		4 x 18
65	10	185	18		43	160	112		145		4 x 18
80		200	18		44	160	126		160		8 x 18
100		220	23		53	160	146		180		8 x 18
125		250	25		61	210	176		210		8 x 18
150	6	285	26		67	210	198		240		8 x 22
200		340	28	+5 0	73	210	252	±2	295	±1,6	12 x 22
250		405	30		79	260	308		355		12 x 26
300		460	32		85	260	358		410		12 x 26
350	4	520	32		88	260	418		470		16 x 26
400		580	32		91	300	464		525		16 x 30
450		640	34		97	300	512		585		20 x 30
500		715	34		102	300	568		650		20 x 33
600	2,5	840	36		108	400	668		770		20 x 36
700		910	40		107	400	784		840		24 x 36
800		1025	46		113	400	888		950		24 x 39
900		1125	50		127	400	988		1050		28 x 39
1000		1255	56		129	400	1092		1170		28 x 42

” Grain d’orge facultatif / Optional groove on top faces

Les dimensions sont données à titre indicatif, nous nous réservons le droit d’apporter des modifications techniques.

La barrière chimique n’est pas incluse dans les épaisseurs mentionnées.

Barrière chimique : catégorie A: 6.3 ; catégorie B: 3.3 ; catégorie C: 2.5 ; catégorie D: 1.5

Dimensions are for reference, we reserve the right to make technical changes.

The chemical barrier is not included in the mentioned thicknesses.

Chemical barrier: category A: 6.3; category B: 3.3; category C: 2.5; category D: 1.5

Référence normative : DIN 16 966 partie6

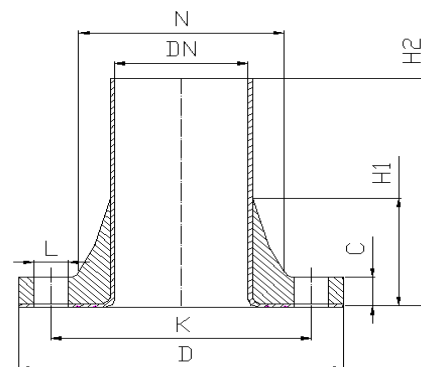
Perçage selon les normes :

- ASME B16.5 pour les diamètres ≤ 600 mm
- ASME B16.47 pour les diamètres > 600 mm

Normative reference: DIN 16 966 part6

Drilling according to:

- ASME B16.5 for diameters ≤ 600 mm
- ASME B16.47 for diameters > 600 mm



Procédé de stratification: Moulage au contact

Lamination process: Hand lay up

Classe de perçage: Classe 150 #											
DN	Pression admissible / Permissible pressure	D	C	H1	H2	N	K	Perçage / Drilling	Poids / Weight		
	Bar	mm	mm IT	mm	mm	mm IT	mm IT	Nb x L	kg		
15	16	89	19	37	160	33	60,5	4 x 16	0,16		
20		99	19	37	160	42	70	4 x 16	0,23		
25		108	19	37	160	50	79,5	4 x 16	0,30		
32		117	19	39	160	60	89	4 x 16	0,40		
40		127	19	39	160	68	98,5	4 x 16	0,52		
50		152	19	44	160	88	120,5	4 x 20	0,72		
65	10	178	20	46	160	108	140	4 x 20	1,06		
80		190	20	47	160	120	152,5	4 x 20	1,29		
100		229	23	54	160	156	190,5	8 x 20	2,00		
125		254	25	62	210	174	216	8 x 22	2,84		
150	6	279	28	69	210	198	241,5	8 x 22	3,75		
200		343	28	75	210	256	298,5	8 x 22	5,49		
250		406	30	80	260	310	362	12 x 26	8,00		
300		483	34	91	260	380	432	12 x 26	12,24		
350	4	533	34	92	260	418	476	12 x 30	14,22		
400		597	34	94	300	482	540	16 x 30	17,66		
450		635	36	102	300	516	578	16 x 33	19,66		
500		698	36	106	300	572	635	20 x 33	23,04		
600	2,5	813	38	113	400	682	750	20 x 36	32,47		
700		927	44	115	400	796	863,5	28 x 36	44,74		
800		1060	50	120	400	900	978	28 x 42	63,84		
900		1168	54	136	400	1008	1086	32 x 42	78,94		
1000		1289	60	142	400	1122	1200	36 x 42	103,33		

” Grain d’orge facultatif / Optional groove on top faces

Les dimensions sont données à titre indicatif, nous nous réservons le droit d’apporter des modifications techniques.

La barrière chimique n’est pas incluse dans les épaisseurs mentionnées.

Barrière chimique : catégorie A: 6.3 ; catégorie B: 3.3 ; catégorie C: 2.5 ; catégorie D: 1.5

Dimensions are for reference, we reserve the right to make technical changes.

The chemical barrier is not included in the mentioned thicknesses.

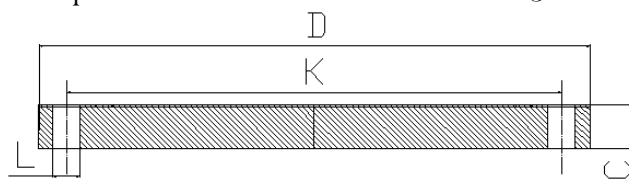
Chemical barrier: category A: 6.3; category B: 3.3; category C: 2.5; category D: 1.5

Référence normative : DIN 16 966 partie6

Normative reference: DIN 16 966 part6

Perçage selon DIN 2501 partie1

Drilling conform to DIN 2501 part1



Procédé de stratification: Moulage au contact

Lamination process: Hand lay up

	Classe de perçage / Drilling class: PN 10							
DN	D		C		K		Perçage / Drilling	Poids / Weight
	mm	IT	mm	IT	mm	IT	Nb x L	kg
15	95	±3	23	+5 0	65	±1,6	4 x 14	0,27
20	105		23		75		4 x 14	0,33
25	115		23		85		4 x 14	0,40
32	140		23		100		4 x 18	0,59
40	150		23		110		4 x 18	0,69
50	165		23		125		4 x 18	0,84
65	185		23		145		4 x 18	1,07
80	200		23		160		8 x 18	1,22
100	220		28		180		8 x 18	1,81
125	250		30		210		8 x 18	2,54
150	285		30		240		8 x 22	3,28
200	340		30		295		8 x 22	4,74
250	395		33		350		12 x 22	7,00
300	445		35		400		12 x 22	9,51
350	505		35		460		16 x 22	12,23
400	565		37		515		16 x 26	16,12
450	615		37		565		20 x 26	19,07
500	670		37		620		20 x 26	22,76
600	780		39		725		20 x 30	32,54
700	895		43		840		24 x 30	47,36
800	1015	49	950	24 x 33	69,52			
900	1115	53	1050	28 x 33	90,82			
1000	1230	59	1160	28 x 36	123,10			

” Grain d’orge facultatif / Optional groove on top faces

Les dimensions sont données à titre indicatif, nous nous réservons le droit d’apporter des modifications techniques.

La barrière chimique n’est pas incluse dans les épaisseurs mentionnées.

Barrière chimique : catégorie A: 6.3 ; catégorie B: 3.3 ; catégorie C: 2.5 ; catégorie D: 1.5

Dimensions are for reference, we reserve the right to make technical changes.

The chemical barrier is not included in the mentioned thicknesses.

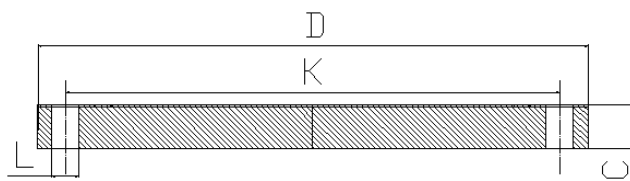
Chemical barrier: category A: 6.3; category B: 3.3; category C: 2.5; category D: 1.5

Référence normative : DIN 16 966 partie6

Normative reference: DIN 16 966 part6

Perçage selon DIN 2501 partie1

Drilling conform to DIN 2501 part1



Procédé de stratification: Moulage au contact

Lamination process: Hand lay up

Classe de perçage / Drilling class: PN 16							
DN	D		C		K		Poids / Weight
	mm	IT	mm	IT	mm	IT	kg
15	95		23		65		0,27
20	105		23		75		0,33
25	115		23		85		0,40
32	140		23		100		0,59
40	150		23		110		0,69
50	165		23		125		0,84
65	185		23		145		1,07
80	200		23		160		1,22
100	220		28		180		1,81
125	250		30		210		2,54
150	285	±3	31	+5 0	240	±1,6	3,39
200	340		33		295		5,12
250	405		35		355		7,68
300	460		37		410		10,61
350	520		37		470		13,53
400	580		37		525		16,83
450	640		39		585		21,37
500	715		39		650		26,97
600	840		41		770		39,38
700	910		45		840		50,68
800	1025		51		950		73,08
900	1125		55		1050		95,05
1000	1255		61		1170		131,50

” Grain d’orge facultatif / Optional groove on top faces

Les dimensions sont données à titre indicatif, nous nous réservons le droit d’apporter des modifications techniques.

La barrière chimique n’est pas incluse dans les épaisseurs mentionnées.

Barrière chimique : catégorie A: 6.3 ; catégorie B: 3.3 ; catégorie C: 2.5 ; catégorie D: 1.5

Dimensions are for reference, we reserve the right to make technical changes.

The chemical barrier is not included in the mentioned thicknesses.

Chemical barrier: category A: 6.3; category B: 3.3; category C: 2.5; category D: 1.5

Référence normative : DIN 16 966 partie6

Normative reference: DIN 16 966 part6

Perçage selon les normes :

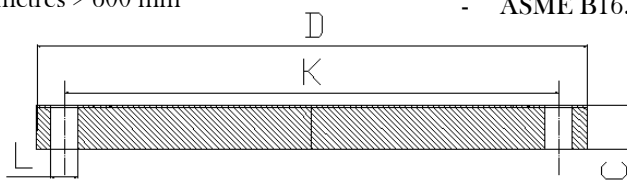
Drilling according to:

- ASME B16.5 pour les diamètres ≤ 600 mm

- ASME B16.5 for diameters ≤ 600 mm

- ASME B16.47 pour les diamètres > 600 mm

- ASME B16.47 for diameters > 600 mm



Procédé de stratification: Moulage au contact

Lamination process: Hand lay up

Classe de perçage / Drilling class : 150 #							
DN	D		C		K		Perçage / Drilling
	mm	IT	mm	IT	mm	IT	Nb x L
15	89		24		60,5		4 x 16
20	99		24		70		4 x 16
25	108		24		79,5		4 x 16
32	117		24		89		4 x 16
40	127		24		98,5		4 x 16
50	152		24		120,5		4 x 20
65	178		25		140		4 x 20
80	190		25		152,5		4 x 20
100	229		28		190,5		8 x 20
125	254		30		216		8 x 22
150	279		33		241,5		8 x 22
200	343	± 3	33	$+5$ 0	298,5	$\pm 1,6$	8 x 22
250	406		35		362		12 x 26
300	483		39		432		12 x 26
350	533		39		476		12 x 30
400	597		39		540		16 x 30
450	635		41		578		16 x 33
500	698		41		635		20 x 33
600	813		43		750		20 x 36
700	927		49		863,5		28 x 36
800	1060		55		978		28 x 42
900	1168		59		1086		32 x 42
1000	1289		65		1200		36 x 42

” Grain d’orge facultatif / Optional groove on top faces

Les dimensions sont données à titre indicatif, nous nous réservons le droit d’apporter des modifications techniques.

La barrière chimique n’est pas incluse dans les épaisseurs mentionnées.

Barrière chimique : catégorie A: 6.3 ; catégorie B: 3.3 ; catégorie C: 2.5 ; catégorie D: 1.5

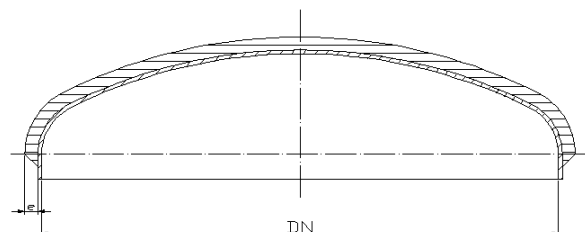
Dimensions are for reference, we reserve the right to make technical changes.

The chemical barrier is not included in the mentioned thicknesses.

Chemical barrier: category A: 6.3; category B: 3.3; category C: 2.5; category D: 1.5

Procédé de stratification : Moulage au contact

Lamination process: Hand lay up



DN	PN 10			PN 16		
	e		Poids / Weight	e		Poids / Weight
	mm	IT	kg	mm	IT	kg
150	3	+0,5 -0,25	0,23	4	+0,5 -0,25	0,48
200	3		0,50	5		1,07
250	4		0,91	7		1,99
300	5		1,51	8		3,34
350	6		2,32	9		5,18
400	7		3,37	11		7,61
450	8		4,71	12		10,68
500	8		6,35	13		14,49
600	10		10,69	16		24,61
700	12		16,66	19		38,61
800	13		24,51	21		57,09
900	15		34,51	24		80,69
1000	17		46,90	27		110,04

Les dimensions sont données à titre indicatif, nous nous réservons le droit d'apporter des modifications techniques.
La barrière chimique n'est pas incluse dans les épaisseurs mentionnées.
Barrière chimique : catégorie A: 6.3 ; catégorie B: 3.3 ; catégorie C: 2.5 ; catégorie D: 1.5

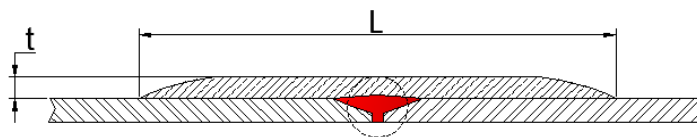
Dimensions are for reference, we reserve the right to make technical changes.
The chemical barrier is not included in the mentioned thicknesses.
Chemical barrier: category A: 6.3; category B: 3.3; category C: 2.5; category D: 1.5

Référence normative : DIN 16 966-8

Normative reference : DIN 16 966-8

- Procédé de stratification :
Moulage au contact

- Lamination process :
Hand lay up



- Pour les diamètres ≥ 300 mm,
renforcement de la soudure par une reprise
intérieure

- For diameters ≥ 300 mm,
the weld is reinforced by an interior
recovery

DN	PN 6					PN 10					PN 16				
	L		t		Poids/Weight	L		t		Poids/Weight	L		t		Poids/Weight
	mm	IT	mm	IT	kg	mm	IT	mm	IT	kg	mm	IT	mm	IT	kg
15	100		4		0,07	100		4		0,07	100		4		0,07
20	100		4		0,07	100		4		0,07	100		4		0,07
25	100		4		0,07	100		4		0,07	100		4		0,07
32	100		4		0,08	100		4		0,08	100		4		0,08
40	100		4		0,10	100		4		0,10	100		4		0,10
50	100		4		0,12	100		4		0,12	100		4		0,12
65	100		4		0,16	100		4		0,16	100		4		0,16
80	100		4		0,19	100		4		0,19	100		4		0,19
100	100		4		0,24	100		4		0,24	100		4		0,24
125	100		4		0,29	100		4		0,29	100		4		0,29
150	100		4		0,35	100		4,5		0,40	100		4,5		0,40
200	100	+15 -5	4	±0,5	0,47	110	+15 -5	5	±0,5	0,64	130	+15 -5	6	±0,5	0,91
250	100		4,8		0,70	130		6,5		1,23	150		7,5		1,65
300	100		2,4		0,42	150		3,4		0,88	180		4,8		1,51
350	100		2,4		0,48	150		4		1,21	210		5,6		2,40
400	110		2,4		1,08	150		4		1,86	239		6,4		4,03
450	130		3,2		1,61	167		4,8		2,61	269		7,2		5,61
500	156		3,2		2,02	185		5,6		3,57	299		8		7,57
600	178		4		3,47	223		6,4		5,95	359		9,6		13,05
700	200		4,8		5,04	260		7,2		8,74	417		11,2		20,20
800	223		4,8		6,39	297		8		12,45	477		12,8		29,87
900	200		5,6		7,60	333		8,8		17,00	537		14,4		42,34
1000	223		6,4		10,28	371		10,4		24,32	597		16		57,68

Les dimensions sont données à titre indicatif, nous nous réservons le droit d'apporter des modifications techniques.

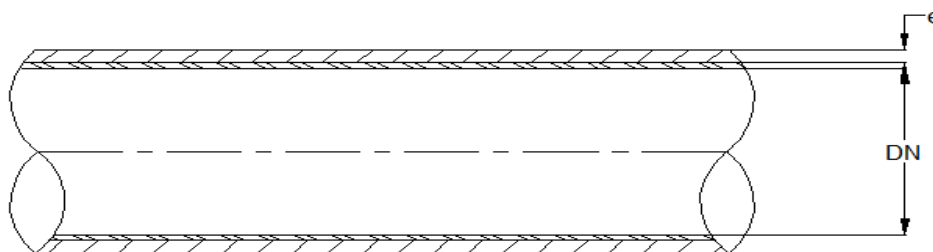
La barrière chimique n'est pas incluse dans les épaisseurs mentionnées.

Barrière chimique : catégorie A: 6.3 ; catégorie B: 3.3 ; catégorie C: 2.5 ; catégorie D: 1.5

Dimensions are for reference, we reserve the right to make technical changes.

The chemical barrier is not included in the mentioned thicknesses.

Chemical barrier: category A: 6.3; category B: 3.3; category C: 2.5; category D: 1.5



	STIS 1250		STIS 2500		STIS 5000		STIS 10000	
DN	e	Poids / Weight	e	Poids / Weight	e	Poids / Weight	e	Poids / Weight
	mm	Kg / ml	mm	Kg / ml	mm	Kg / ml	mm	Kg / ml
500	4,6	16	5,8	19	7,4	24	9,3	30
600	5,5	22	7,0	28	8,8	34	11,2	42
700	6,4	30	8,1	37	10,3	46	13,0	57
800	7,4	39	9,3	47	11,7	59	14,9	73
900	8,3	48	10,5	60	13,2	74	16,7	92
1000	9,2	59	11,6	73	14,7	91	18,6	113
1100	10,1	70	12,8	88	16,1	109	20,4	136
1200	11,0	83	13,9	103	17,6	129	22,3	162
1300	11,9	97	15,1	121	19,1	151	24,1	189
1400	12,9	112	16,2	139	20,5	174	26,0	219
1500	13,8	128	17,4	159	22,0	200	27,8	250
1600	14,7	145	18,6	181	23,5	227	29,7	284
1700	15,6	163	19,7	203	24,9	255	31,5	320
1800	16,5	182	20,9	228	26,4	285	33,4	359

Les dimensions sont données à titre indicatif, nous nous réservons le droit d'apporter des modifications techniques.

La barrière chimique n'est pas incluse dans les épaisseurs mentionnées.

Barrière chimique : catégorie A: 6.3 ; catégorie B: 3.3 ; catégorie C: 2.5 ; catégorie D: 1.5

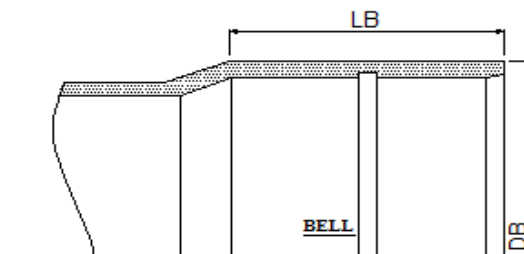
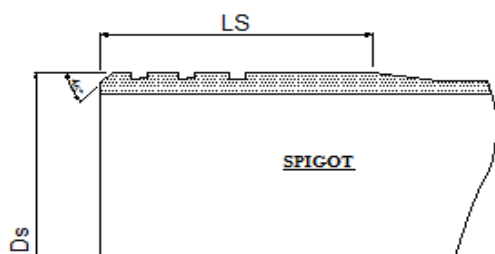
Dimensions are for reference, we reserve the right to make technical changes.

The chemical barrier is not included in the mentioned thicknesses.

Chemical barrier: category A: 6.3; category B: 3.3; category C: 2.5; category D: 1.5

Connexion par emboîtement spigot-bell avec double joints toriques, avec ou sans clé de blocage.

Connection by spigot-bell interlocking with double O-rings, with or without locking key.



DN	Bell		Spigot		Joint torique / O ring	Clé de blocage / Locking key	
	L _B (mm)	D _B (mm)	L _S (mm)	D _S (mm)	Ø (mm)	Largeur (mm)	Epaisseur (mm)
100	181	144	172	122	8	10	8
125	181	170	172	147	8	10	8
150	181	206	172	177	8	10	8
200	190	258	180	227	10	17	10
250	190	308	180	277	10	17	10
300	190	382	181	341	12	17	10
350	190	416	181	382	12	17	10
400	190	469	181	434	12	17	10
450	250	524	210	488	16	24	14
500	250	576	210	540	16	24	14
600	210	688	180	648	18	24	14
700	220	796	180	749	18	24	14
800	220	891	180	847	18	24	14
900	310	1000	300	948	16	24	14
1000	220	1092	180	1046	18	24	14
1100	310	1206	300	1148	16	24	14
1200	230	1302	230	1248	20	24	14
1400	410	1516	355	1454	22	24	15
1600	400	1762	359	1690	20	24	15
1800	365	1950	355	1880	22	24	15

Les dimensions sont données à titre indicatif, nous nous réservons le droit d'apporter des modifications techniques.

La barrière chimique n'est pas incluse dans les épaisseurs mentionnées.

Barrière chimique : catégorie A: 6.3 ; catégorie B: 3.3 ; catégorie C: 2.5 ; catégorie D: 1.5

Dimensions are for reference, we reserve the right to make technical changes.

The chemical barrier is not included in the mentioned thicknesses.

Chemical barrier: category A: 6.3; category B: 3.3; category C: 2.5; category D: 1.5

PPH-SVR / PPH-GRP

Référence normative : DIN 16 965 partie2- Type B

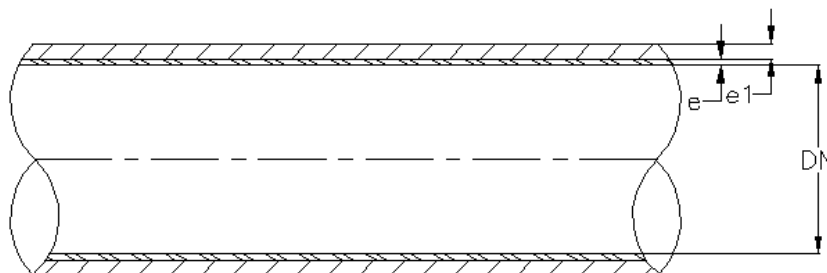
Normative reference: DIN 16 965 part2- Type B

Procédé de stratification :

Lamination process :

- Moulage au contact : DN 20 à DN 65
- Enroulement filamentaire : DN 80 à DN 600

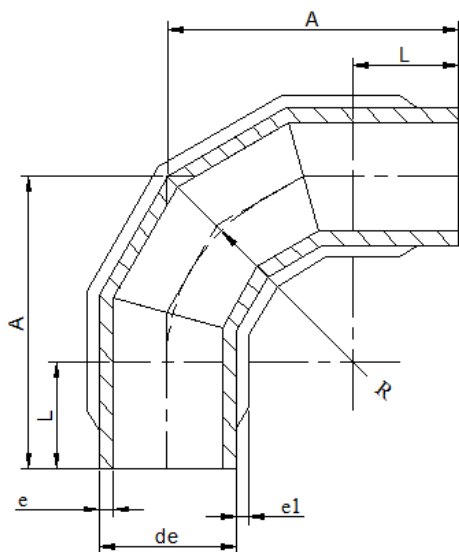
- Hand lay up : ND 20 up ND 65
- Filament winding : ND 80 up ND 600



DN	de	e	PN 6		Poids / Weight	PN 10		Poids / Weight	PN 16		Poids / Weight
			e1	IT		e1	IT		e1	IT	
	mm	mm	mm		Kg / ml	mm		Kg / ml	mm		Kg / ml
20	25	2,3	2,5		0,49	2,5		0,49	2,5		0,49
25	32	2,9	2,5		0,68	2,5		0,68	2,5		0,68
32	40	3,7	2,5		0,92	2,5		0,92	2,5		0,92
40	50	4,6	2,5		1,26	2,5		1,26	2,5		1,26
50	63	5,8	2,5		1,77	2,5		1,77	2,5		1,77
65	75	4,3	2,5		1,90	2,5		1,90	2,6		1,94
80	90	5,1	2,2	+0,6 0	2,17	2,2	+0,6 0	2,17	2,2		2,17
100	110	6,3	2,2		2,99	2,2		2,99	2,2		3,12
125	140	5,4	2,2		3,56	2,2		3,56	2,2		4,12
150	160	6,2	2,2		4,42	3,3		4,42	3,3		5,50
200	200	6,2	2,2		5,58	3,3		6,26	3,3		8,07
250	250	6,2	2,2		7,17	3,3		8,73	4,4	+0,7 0	11,55
300	315	7,7	2,2		10,81	3,3		13,49	5,5		17,67
350	355	8,7	2,2		13,89	4,4		17,50	6,6		22,92
400	400	9,8	3,3		17,79	4,4	+0,7 0	22,31	7,7		29,32
500	500	12,3	3,3	+0,7 0	27,86	5,5		33,08	8,8	+0,9 0	45,52
600	630	15,4	4,4		43,26	6,6		49,67	11		69,97

Les dimensions sont données à titre indicatif, nous nous réservons le droit d'apporter des modifications techniques.

Dimensions are for reference, we reserve the right to make technical changes.



Référence normative: DIN 16 966 partie2

Procédé de stratification : Moulage au contact

- R = 2.5 D : DN 20 à DN 65
- R = 1.5 D : DN 80 à DN 600

Normative reference: DIN 16 966 partie2

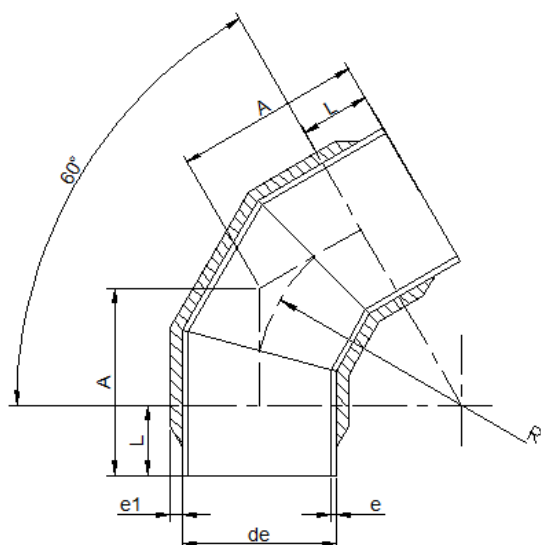
Lamination process: Hand lay up

- R = 2.5 D : ND 20 up ND 65
- R = 1.5 D : ND 80 up ND 600

DN	de	L	A	e	PN 6		PN 10		PN 16	
					e1	Poids / Weight	e1	Poids / Weight	e1	Poids / Weight
	mm	mm	mm	mm	mm	Kg	mm	Kg	mm	Kg
20	25	100	162,5	2,3	3	0,03	3	0,03	3	0,03
25	32	100	180	2,9	3	0,05	3	0,05	3	0,05
32	40	100	200	3,7	3	0,09	3	0,09	3	0,09
40	50	100	225	4,6	3	0,15	3	0,15	3	0,15
50	63	100	257,5	5,8	3	0,27	3	0,27	3	0,27
65	75	100	287,5	4,3	3	0,36	3	0,36	3	0,36
80	90	150	285	5,1	3	0,55	3	0,55	3	0,55
100	110	150	315	6,3	3	0,90	3	0,90	3	0,90
125	140	150	360	5,4	3	1,41	3	1,41	3,4	1,52
150	160	150	390	6,2	3	1,96	3	1,96	4	2,30
200	200	150	450	6,2	3	3,12	3,4	3,33	5,4	4,40
250	250	250	625	6,2	3	4,93	4,2	5,93	6,7	8,01
300	315	300	773	7,7	3	8,78	5	11,42	8	15,39
350	355	300	832	8,7	3,7	13,11	5,9	16,81	9,4	22,68
400	400	300	900	9,8	4,2	18,82	6,7	24,15	10,7	32,68
500	500	300	1050	12,3	5,2	36,66	8,4	47,32	13,4	63,98
600	630	350	1295	15,4	6,30	71,79	10	91,36	16	123,09

Les dimensions sont données à titre indicatif, nous nous réservons le droit d'apporter des modifications techniques.

Dimensions are for reference, we reserve the right to make technical changes.



Référence normative: DIN 16 966 partie2

Procédé de stratification : Moulage au contact

- R = 2.5 D : DN 20 à DN 65
- R = 1.5 D : DN 80 à DN 600

Normative reference: DIN 16 966 partie2

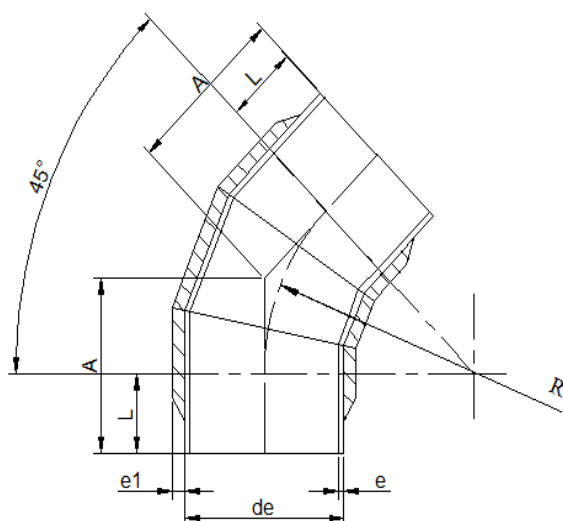
Lamination process: Hand lay up

- R = 2.5 D : ND 20 up ND 65
- R = 1.5 D : ND 80 up ND 600

DN	de	L	A	e	PN 6		PN 10		PN 16	
					e1	Poids / Weight	e1	Poids / Weight	e1	Poids / Weight
	mm	mm	mm	mm	mm	Kg	mm	Kg	mm	Kg
20	25	100	122	2,3	3	0,02	3	0,02	3	0,02
25	32	100	128	2,9	3	0,04	3	0,04	3	0,04
32	40	100	135	3,7	3	0,06	3	0,06	3	0,06
40	50	100	143	4,6	3	0,10	3	0,10	3	0,10
50	63	100	155	5,8	3	0,18	3	0,18	3	0,18
65	75	100	165	4,3	3	0,24	3	0,24	3	0,24
80	90	150	228	5,1	3	0,37	3	0,37	3	0,37
100	110	150	245	6,3	3	0,60	3	0,60	3	0,60
125	140	150	271	5,4	3	0,94	3	0,94	3,4	1,01
150	160	150	288	6,2	3	1,31	3	1,31	4	1,54
200	200	150	323	6,2	3	2,08	3,4	2,22	5,4	2,93
250	250	250	466	6,2	3	3,29	4,2	3,96	6,7	5,34
300	315	300	573	7,7	3	5,85	5	7,61	8	10,26
350	355	300	607	8,7	3,7	8,74	5,9	11,2	9,4	15,12
400	400	300	646	9,8	4,2	12,55	6,7	16,10	10,7	21,79
500	500	300	733	12,3	5,2	24,44	8,4	31,55	13,4	42,65
600	630	350	895	15,4	6,30	47,86	10	60,90	16	82,06

Les dimensions sont données à titre indicatif, nous nous réservons le droit d'apporter des modifications techniques.

Dimensions are for reference, we reserve the right to make technical changes.



Référence normative: DIN 16 966 partie2

Procédé de stratification : Moulage au contact

- R = 2.5 D : DN 20 à DN 65
- R = 1.5 D : DN 80 à DN 600

Normative reference: DIN 16 966 partie2

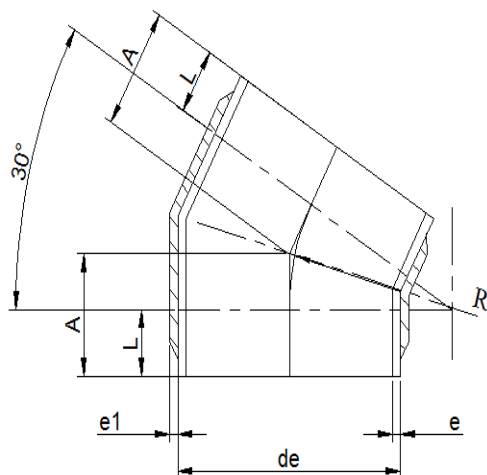
Lamination process: Hand lay up

- R = 2.5 D : ND 20 up ND 65
- R = 1.5 D : ND 80 up ND 600

DN	de	L	A	e	PN 6		PN 10		PN 16	
					e1	Poids / Weight	e1	Poids / Weight	e1	Poids / Weight
	mm	mm	mm	mm	mm	Kg	mm	Kg	mm	Kg
20	25	100	116	2,3	3	0,02	3	0,02	3	0,02
25	32	100	120	2,9	3	0,03	3	0,03	3	0,03
32	40	100	125	3,7	3	0,05	3	0,05	3	0,05
40	50	100	131	4,6	3	0,08	3	0,08	3	0,08
50	63	100	139	5,8	3	0,13	3	0,13	3	0,13
65	75	100	147	4,3	3	0,18	3	0,18	3	0,18
80	90	150	206	5,1	3	0,27	3	0,27	3	0,27
100	110	150	218	6,3	3	0,45	3	0,45	3	0,45
125	140	150	237	5,4	3	0,71	3	0,71	3,4	0,76
150	160	150	249	6,2	3	0,98	3	0,98	4	1,15
200	200	150	274	6,2	3	1,56	3,4	1,67	5,4	2,20
250	250	250	405	6,2	3	2,47	4,2	2,97	6,7	4,01
300	315	300	496	7,7	3	4,39	5	5,71	8	7,69
350	355	300	520	8,7	3,7	6,56	5,9	8,4	9,4	11,34
400	400	300	548	9,8	4,2	9,41	6,7	12,08	10,7	16,34
500	500	300	610	12,3	5,2	18,33	8,4	23,66	13,4	31,99
600	630	350	741	15,4	6,30	35,89	10	45,68	16	61,54

Les dimensions sont données à titre indicatif, nous nous réservons le droit d'apporter des modifications techniques.

Dimensions are for reference, we reserve the right to make technical changes.



Référence normative: DIN 16 966 partie2

Procédé de stratification : Moulage au contact

- $R = 2.5 D$: DN 20 à DN 65
- $R = 1.5 D$: DN 80 à DN 600

Normative reference: DIN 16 966 partie2

Lamination process: Hand lay up

- $R = 2.5 D$: ND 20 up ND 65
- $R = 1.5 D$: ND 20 up ND 600

DN	de	L	A	e	PN 10		PN 10		PN 16	
					e1	Poids / Weight	e1	Poids / Weight	e1	Poids / Weight
	mm	mm	mm	mm	mm	Kg	mm	Kg	mm	Kg
20	25	100	110	2,3	3	0,01	3	0,01	3	0,01
25	32	100	113	2,9	3	0,02	3	0,02	3	0,02
32	40	100	116	3,7	3	0,03	3	0,03	3	0,03
40	50	100	120	4,6	3	0,05	3	0,05	3	0,05
50	63	100	125	5,8	3	0,09	3	0,09	3	0,09
65	75	100	130	4,3	3	0,12	3	0,12	3	0,12
80	90	150	186	5,1	3	0,18	3	0,18	3	0,18
100	110	150	194	6,3	3	0,30	3	0,30	3	0,30
125	140	150	206	5,4	3	0,47	3	0,47	3,4	0,51
150	160	150	214	6,2	3	0,65	3	0,65	4	0,77
200	200	150	230	6,2	3	1,04	3,4	1,11	5,4	1,47
250	250	250	350	6,2	3	1,64	4,2	1,98	6,7	2,67
300	315	300	427	7,7	3	2,93	5	3,81	8	5,13
350	355	300	443	8,7	3,7	4,37	5,9	5,6	9,4	7,56
400	400	300	461	9,8	4,2	6,27	6,7	8,05	10,7	10,89
500	500	300	501	12,3	5,2	12,22	8,4	15,77	13,4	21,33
600	630	350	603	15,4	6,30	23,93	10	30,45	16	41,03

Les dimensions sont données à titre indicatif, nous nous réservons le droit d'apporter des modifications techniques.

Dimensions are for reference, we reserve the right to make technical changes.

Référence normative: DIN 16 966 partie4

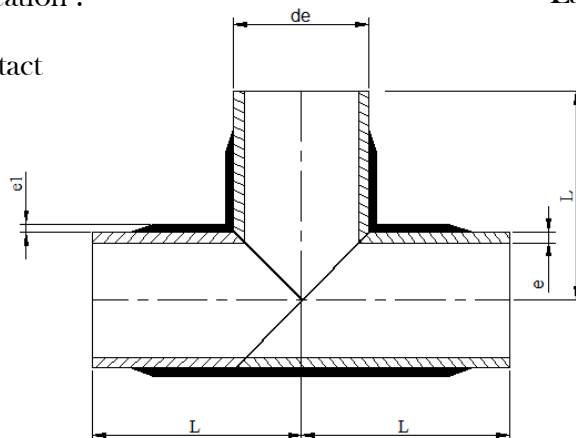
Normative reference: DIN 16 966 part4

Procédé de stratification :

Lamination process:

Moulage au contact

Hand lay up



				PN 10		
DN	de	L		e	e1	Poids / Weight
	mm	mm	IT	mm	mm	Kg
50	63	140	0 -2	5,8	4,5	0,96
65	75	140		4,3	4,5	1,05
80	90	165		5,1	4,5	1,57
100	110	205		6,3	4,5	2,58
125	140	245		5,4	7,5	5,32
150	160	300		6,2	7,5	7,78
200	200	300	0 -3	6,2	7,5	9,53
250	250	300		6,2	9	13,23
300	315	450		7,7	11	31,47
350	355	450		8,7	11	36,04
400	400	450		9,8	11	41,25
500	500	500		12,3	11	60,43
600	630	500		15,4	13	87,13

Les dimensions sont données à titre indicatif, nous nous réservons le droit d'apporter des modifications techniques.

Dimensions are for reference, we reserve the right to make technical changes.

Référence normative: DIN 16 966 partie5

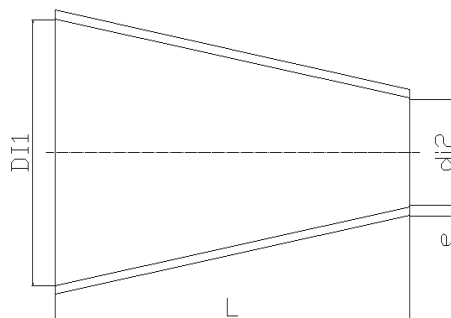
Procédé de stratification :

Moulage au contact

Normative reference: DIN 16 966 part5

Lamination process:

Hand lay up



				PN 10	
DN1 x DN2	DI1 x di2	L		e	Poids / Weight
		mm	IT	mm	Kg
32 x 25	32,6 x 26,2	16	0 -2	4	0,02
40 x 25	40,8 x 26,2	38		4	0,05
40 x 32	40,8 x 32,6	21		4	0,03
50 x 25	51,4 x 26,2	65		5	0,13
50 x 32	51,4 x 32,6	48		5	0,11
50 x 40	51,4 x 40,8	27		5	0,06
65 x 32	66,4 x 32,6	87		6	0,22
65 x 40	66,4 x 40,8	66		6	0,18
65 x 50	66,4 x 51,4	39		6	0,12
80 x 40	79,8 x 40,8	100		5	0,29
80 x 50	79,8 x 51,4	73		5	0,23
80 x 65	79,8 x 66,4	34		5	0,12
100 x 50	97,4 x 51,4	118		6	0,52
100 x 65	97,4 x 66,4	80		6	0,38
100 x 80	97,4 x 79,8	45		6	0,23

Les dimensions sont données à titre indicatif, nous nous réservons le droit d'apporter des modifications techniques.

Dimensions are for reference, we reserve the right to make technical changes.

				PN 10	
DN1 x DN2	DI1 x di2	L		e	Poids / Weight
		mm	IT	mm	kg
125 x 65	129,2 x 66,4	162	0 -2	6	0,83
125 x 80	129,2 x 79,8	127		6	0,70
125 x 100	129,2 x 97,4	82		6	0,49
150 x 80	147,6 x 79,8	174		6	1,12
150 x 100	147,6 x 97,4	129		6	0,90
150 x 125	147,6 x 129,2	47		6	0,36
200 x 100	187,6 x 97,4	232	0 -3	6	1,92
200 x 125	187,6 x 129,2	150		6	1,34
200 x 150	187,6 x 147,6	103		6	0,98
250 x 125	237,6 x 129,2	279		6	2,85
250 x 150	237,6 x 147,6	232		6	2,52
250 x 200	237,6 x 187,6	129		6	1,57
300 x 150	299,6 x 147,6	391		6	5,19
300 x 200	299,6 x 187,6	288		6	4,23
300 x 250	299,6 x 237,6	160		6	2,58
350 x 200	337,6 x 187,6	400		6	6,79
350 x 250	337,6 x 237,6	270		6	4,99
350 x 300	337,6 x 299,6	140		6	2,80
400 x 200	380,4 x 187,6	496		6	9,68
400 x 250	380,4 x 237,6	368		6	7,76
400 x 300	380,4 x 299,6	208		6	4,72
500 x 300	475,4 x 299,6	515		6	14,90
500 x 350	475,4 x 337,6	375		6	11,51
500 x 400	475,4 x 380,4	255		6	8,27
600 x 350	599,2 x 337,6	630	0 -4	6	24,42
600 x 400	599,2 x 380,4	515		6	20,99
600 x 500	599,2 x 475,4	260		6	11,63

Les dimensions sont données à titre indicatif, nous nous réservons le droit d'apporter des modifications techniques.

Dimensions are for reference, we reserve the right to make technical changes.

Référence normative: DIN 16 966 partie5

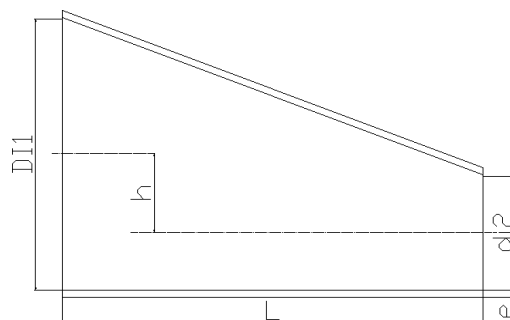
Procédé de stratification :

Moulage au contact

Normative reference: DIN 16 966 part5

Lamination process:

Hand lay up



				PN 10		
DN1 x DN2	DI1 x di2	L		h	e	Poids / Weight
		mm	IT	mm	mm	Kg
32 x 25	32,6 x 26,2	16	0 -2	4,5	4	0,00
40 x 25	40,8 x 26,2	38		9	4	0,02
40 x 32	40,8 x 32,6	21		4,5	4	0,05
50 x 25	51,4 x 26,2	65		14,5	5	0,03
50 x 32	51,4 x 32,6	48		10	5	0,13
50 x 40	51,4 x 40,8	27		5,5	5	0,11
65 x 32	66,4 x 32,6	87		15	6	0,06
65 x 40	66,4 x 40,8	66		11	6	0,22
65 x 50	66,4 x 51,4	39		5	6	0,18
80 x 40	79,8 x 40,8	100		19,5	5	0,12
80 x 50	79,8 x 51,4	72		14	5	0,29
80 x 65	79,8 x 66,4	34		8,5	6	0,22
100 x 50	97,4 x 51,4	118		23	6	0,13
100 x 65	97,4 x 66,4	80		17,5	6	0,52
100 x 80	97,4 x 79,8	45		9	6	0,38

Les dimensions sont données à titre indicatif, nous nous réservons le droit d'apporter des modifications techniques.

Dimensions are for reference, we reserve the right to make technical changes.

					PN 10	
DN1 x DN2	DI1 x di2	L		h	e	Poids / Weight
		mm	IT	mm	mm	0,23
125 x 65	129,2 x 66,4	162	0 -2	32	6	0,83
125 x 80	129,2 x 79,8	127		23	6	0,70
125 x 100	129,2 x 97,4	82		14	6	0,49
150 x 80	147,6 x 79,8	174		33	6	1,12
150 x 100	147,6 x 97,4	129		24	6	0,90
150 x 125	147,6 x 129,2	47		10	6	0,36
200 x 100	187,6 x 97,4	232	0 -3	45,5	6	1,92
200 x 125	187,6 x 129,2	150		31,5	6	1,34
200 x 150	187,6 x 147,6	103		21,5	6	0,98
250 x 125	237,6 x 129,2	279		55	6	2,85
250 x 150	237,6 x 147,6	232		45,5	6	2,52
250 x 200	237,6 x 187,6	129		24	6	1,57
300 x 150	299,6 x 147,6	391		76,5	6	5,19
300 x 200	299,6 x 187,6	288		55	6	4,23
300 x 250	299,6 x 237,6	160		31	6	2,58
350 x 200	337,6 x 187,6	400		77,5	6	6,79
350 x 250	337,6 x 237,6	270		52,5	6	4,99
350 x 300	337,6 x 299,6	140		20	6	2,80
400 x 200	380,4 x 187,6	496	0 -4	95,5	6	9,68
400 x 250	380,4 x 237,6	368		71,5	6	11,47
400 x 300	380,4 x 299,6	208		40,5	6	6,96
500 x 300	475,4 x 299,6	515		92,5	6	22,81
500 x 350	475,4 x 337,6	375		72,5	6	17,61
500 x 400	475,4 x 380,4	255		50	6	12,66
600 x 350	599,2 x 337,6	630		137,5	6	38,69
600 x 400	599,2 x 380,4	515		115	6	33,23
600 x 500	599,2 x 475,4	260		65	6	18,40

Les dimensions sont données à titre indicatif, nous nous réservons le droit d'apporter des modifications techniques.

Dimensions are for reference, we reserve the right to make technical changes.

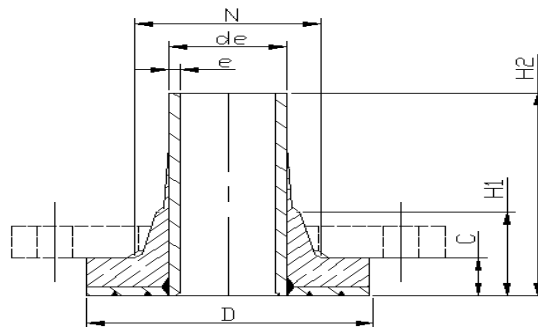
Référence normative: DIN 16 966 partie6

Procédé de stratification : Moulage au contact

Normative reference: DIN 16 966 part4

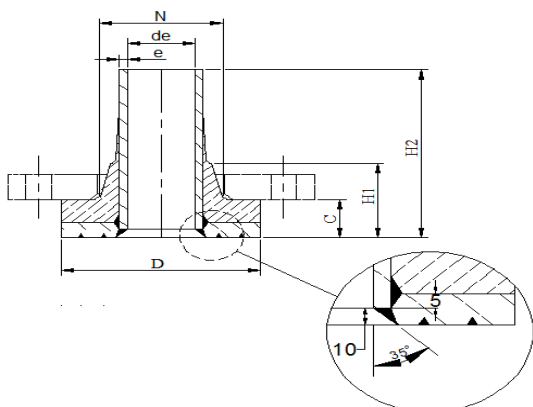
Lamination process: Hand lay up

” Grain d’orge facultatif / Optional groove on top faces



DN	de	Pression admissible/ Permissible pressure	e	D		C		H1	H2	N		Poids / Weight
	mm	Bar	mm	mm	IT	mm	IT	mm	mm	mm	IT	Kg
15	20	16	1,9	47	±3	17	+5 0	35	160	30	+1 -2	0,20
20	25		2,3	58		17		33	160	40		0,29
25	32		2,9	68		17		33	160	51		0,38
32	40		3,7	78		18		35	160	59		0,50
40	50		4,6	88		19		38	160	69		0,60
50	63	10	5,8	102		19		43	160	83		0,75
65	75		4,3	122		20		47	160	96		1,05
80	90		5,1	138		21		51	160	112		1,29
100	110		6,3	158		23		58	160	134		1,63
125	140		5,4	188		25		67	210	165		2,13
150	160	6	6,2	212		27		74	210	189		2,76
200	200		6,2	268		30		88	210	238		4,66
250	250		6,2	320		33		104	260	294		6,35
300	315		7,7	370		35		119	260	344		6,74
350	355	4	8,7	430		37		136	300	388		10,84
400	400		9,8	482		40		150	300	442		14,07
500	500		12,3	585		43		178	300	544		19,57
600	630	2,5	15,4	685		50		209	400	641		23,29

Collet pour vanne papillon / Collar for butterfly valve



DN	de	e	D	C	H1	H2	N	Poids / Weight
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Kg
150	160	6,2	212	38	84	220	189	4,49
200	200	6,2	268	40	98	220	238	7,41
250	250	6,2	320	41	114	270	294	9,48
400	400	9,8	482	48	160	310	442	19,63

Les dimensions sont données à titre indicatif, nous nous réservons le droit d’apporter des modifications techniques.

Dimensions are for reference, we reserve the right to make technical changes.

Référence normative : DIN 16 966 partie6

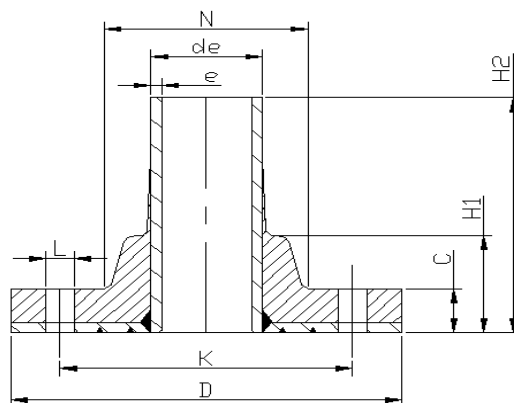
Perçage selon DIN 2501 partie1

Procédé de stratification: Moulage au contact

Normative reference: DIN 16 966 part6

Drilling conform to DIN 2501 part1

Lamination process: Hand lay up



Classe de perçage / Drilling class: PN 10															
DN	de	Pression admissible/ permissible pressure	e	D	C		ep	H1	H2	N		K		Perçage/ Drilling	Poids / Weight
	mm	Bar	mm	mm	mm	IT	mm	mm	mm	mm	IT	mm	IT	Nb x L	Kg
15	20	16	1,9	95	15		5	31	160	36		65		4 x 14	0,17
20	25		2,3	105	15		5	31	160	46		75		4 x 14	0,23
25	32		2,9	115	17		5	33	160	56		85		4 x 14	0,33
32	40		3,7	140	18		5	35	160	66		100		4 x 18	0,51
40	50		4,6	150	19		5	38	160	76		110		4 x 18	0,67
50	63		5,8	165	21		5	43	160	92		125		4 x 18	0,94
65	75	10	4,3	185	23		5	47	160	112		145		4 x 18	1,30
80	90		5,1	200	25		5	51	160	126		160		8 x 18	1,63
100	110		6,3	220	27	+5 0	5	58	160	146	±2	180	±1,6	8 x 18	2,15
125	140		5,4	250	30		5	67	210	176		210		8 x 18	3,12
150	160	6	6,2	285	33		5	74	210	198		240		8 x 22	4,29
200	200		6,2	340	36		6	83	210	252		295		8 x 22	6,68
250	250		6,2	395	40		6	93	260	308		350		12 x 22	9,58
300	315	4	7,7	445	45		6	103	260	358		400		12 x 22	12,13
350	350		8,7	505	46		6	105	260	418		460		16 x 22	16,07
400	400		9,8	565	47		6	108	300	464		515		16 x 27	19,90
500	500		12,3	670	49		6	120	300	568		620		20 x 27	26,51

” Grain d’orge facultatif / Optional groove on top faces

Les dimensions sont données à titre indicatif, nous nous réservons le droit d’apporter des modifications techniques.

Dimensions are for reference, we reserve the right to make technical changes.

Référence normative : DIN 16 966 partie6

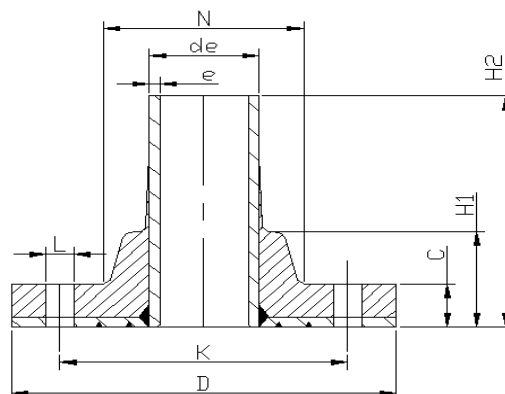
Perçage selon DIN 2501 partie1

Procédé de stratification: Moulage au contact

Normative reference: DIN 16 966 part6

Drilling conform to DIN 2501 part1

Lamination process: Hand lay up



Classe de perçage / Drilling class : PN 16															
DN	de	Pression admissible/ permissible pressure	e	D	C		ep	H1	H2	N		K		Perçage/ Drilling	Poids / Weight
	mm	Bar	mm	mm	mm	IT	mm	mm	mm	mm	IT	mm	IT	Nb x L	Kg
15	20	16	1,9	95	15		5	36	160	36		65		4 x 14	0,17
20	25		2,3	105	15		5	36	160	46		75		4 x 14	0,28
25	32		2,9	115	17		5	38	160	56		85		4 x 14	0,40
32	40		3,7	140	18		5	40	160	66		100		4 x 18	0,61
40	50		4,6	150	19		5	43	160	76		110		4 x 18	0,80
50	63		5,8	165	21		5	48	160	92		125		4 x 18	1,11
65	75	10	4,3	185	23		5	52	160	112		145		4 x 18	1,53
80	90		5,1	200	25		5	56	160	126		160		8 x 18	1,89
100	110		6,3	220	27	+5 0	5	63	160	146	±2	180	±1,6	8 x 18	2,47
125	140		5,4	250	30		5	72	210	176		210		8 x 18	3,54
150	160	6	6,2	285	33		5	79	210	198		240		8 x 22	4,83
200	200		6,2	340	41		6	88	210	252		295		12 x 22	7,32
250	250		6,2	405	45		6	98	260	302		355		12 x 27	11,04
300	315		7,7	460	50		6	108	260	358		410		12 x 27	14,44
350	350	4	8,7	520	51		6	110	260	418		470		16 x 27	18,85
400	400		9,8	580	52		6	113	300	468		525		16 x 30	23,34
500	500		12,3	715	53		6	125	300	588		650		20 x 33	34,92

” Grain d’orge facultatif / Optional groove on top faces

Les dimensions sont données à titre indicatif, nous nous réservons le droit d’apporter des modifications techniques.

Dimensions are for reference, we reserve the right to make technical changes.

Référence normative : DIN 16 966 partie6

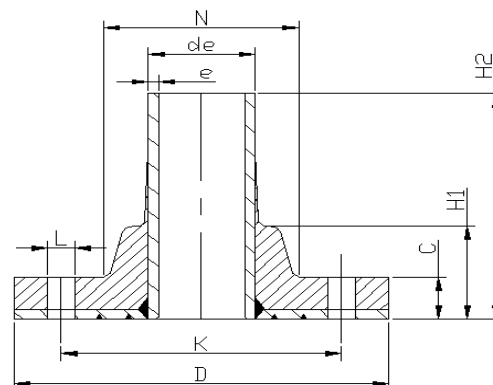
Perçage selon la norme ASME B16.5

Procédé de stratification: Moulage au contact

Normative reference: DIN 16 966 part6

Drilling according to ASME B16.5

Lamination process: Hand lay up



Classe de perçage / Drilling class : 150 #															
DN	de	Pression admissible/ permissible pressure	e	D	C		ep	H1	H2	N		K		Perçage/ Drilling	Poids / Weight
	mm	Bar	mm	mm	mm	IT	mm	mm	mm	mm	IT	mm	IT	Nb x L	Kg
15	20	16	1,9	89	15	+5 0	5	36	160	36	±2	60,3	±1,6	4 x 16	0,15
20	25		2,3	99	20		5	36	160	42		70		4 x 16	0,25
25	32		2,9	108	22		5	38	160	50		80		4 x 16	0,36
32	40		3,7	117	23		5	40	160	60		89		4 x 16	0,49
40	50		4,6	127	24		5	43	160	68		98		4 x 16	0,64
50	63	10	5,8	152	26		5	48	160	88		120		4 x 20	0,96
65	75		4,3	178	28		5	52	160	108		140		4 x 20	1,42
80	90		5,1	190	30		5	56	160	120		152		4 x 20	1,77
100	110		6,3	229	32		5	63	160	156		190		8 x 20	2,63
125	140		5,4	254	35		5	72	210	174		216		8 x 22	3,59
150	160	6	6,2	279	38		5	79	210	198		240		8 x 22	4,61
200	200		6,2	343	41		6	88	210	256		298		8 x 22	7,59
250	250		6,2	406	45		6	98	260	310		362		12 x 26	11,16
300	315		7,7	483	50		6	108	260	380		432		12 x 26	16,67
350	350	4	8,7	533	51		6	110	260	418		476		12 x 30	20,31
400	400		9,8	597	52		6	113	300	482		540		16 x 30	25,46
500	500		12,3	698	53		6	125	300	572		635		20 x 33	32,22

” Grain d’orge facultatif / Optional groove on top faces

Les dimensions sont données à titre indicatif, nous nous réservons le droit d’apporter des modifications techniques.

Dimensions are for reference, we reserve the right to make technical changes.

Référence normative : DIN 16 966 partie6

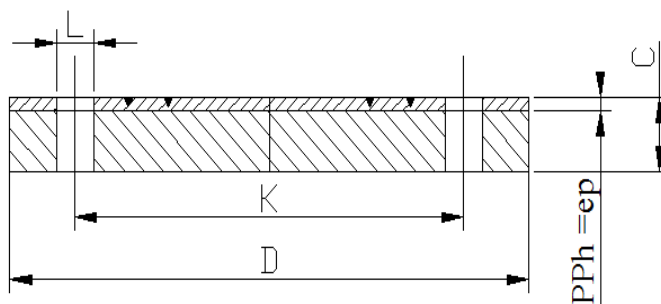
Normative reference: DIN 16 966 part6

Perçage selon DIN 2501 partie1

Drilling conform to DIN 2501 part1

Procédé de stratification: Moulage au contact

Lamination process: Hand lay up



Classe de perçage / Drilling class : PN 10									
DN	D		C		ep	K		Perçage/ Drilling	Poids / Weight
	mm	IT	mm	IT	mm	mm	IT	Nb x L	Kg
15	95	±3	27	+5 0	5	65	±1,6	4 x 14	0,34
20	105		27		5	75		4 x 14	0,43
25	115		27		5	85		4 x 14	0,52
32	140		32		5	100		4 x 18	0,77
40	150		32		5	110		4 x 18	0,89
50	165		32		5	125		4 x 18	1,08
65	185		32		5	145		4 x 18	1,38
80	200		34		5	160		8 x 18	1,57
100	220		34		5	180		8 x 18	2,24
125	250		34		5	210		8 x 18	3,10
150	285		37		5	240		8 x 22	4,00
200	340		37		6	295		8 x 22	6,02
250	395		42		6	350		12 x 22	8,73
300	445		47		6	400		12 x 22	11,72
350	505		52		6	460		16 x 22	15,07
400	565		57		6	515		16 x 27	19,61
500	670		60		6	620		20 x 27	27,70

” Grain d’orge facultatif / Optional groove on top faces

Les dimensions sont données à titre indicatif, nous nous réservons le droit d’apporter des modifications techniques.

Dimensions are for reference, we reserve the right to make technical changes.

Référence normative : DIN 16 966 partie6

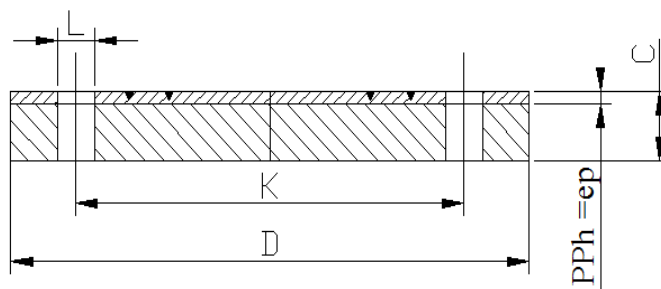
Normative reference: DIN 16 966 part6

Perçage selon DIN 2501 partie1

Drilling conform to DIN 2501 part1

Procédé de stratification: Moulage au contact

Lamination process: Hand lay up



Classe de perçage / Drilling class : PN 16									
DN	D		C		ep	K		Perçage/ Drilling	Poids / Weight
	mm	IT	mm	IT	mm	mm	IT	Nb x L	Kg
15	95	±3	27	+5 0	5	65	±1,6	4 x 14	0,34
20	105		27		5	75		4 x 14	0,43
25	115		27		5	85		4 x 14	0,52
32	140		32		5	100		4 x 18	0,77
40	150		32		5	110		4 x 18	0,89
50	165		32		5	125		4 x 18	1,08
65	185		32		5	145		4 x 18	1,38
80	200		34		5	160		8 x 18	1,57
100	220		34		5	180		8 x 18	2,24
125	250		34		5	210		8 x 18	3,10
150	285		37		5	240		8 x 22	4,22
200	340		37		6	295		12 x 22	6,38
250	405		42		6	355		12 x 27	9,46
300	460		47		6	410		12 x 27	12,94
350	520		52		6	470		16 x 27	16,50
400	580		57		6	525		16 x 30	20,54
500	715		60		6	650		20 x 33	32,60

” Grain d’orge facultatif / Optional groove on top faces

Les dimensions sont données à titre indicatif, nous nous réservons le droit d’apporter des modifications techniques.

Dimensions are for reference, we reserve the right to make technical changes.

Référence normative : DIN 16 966 partie6

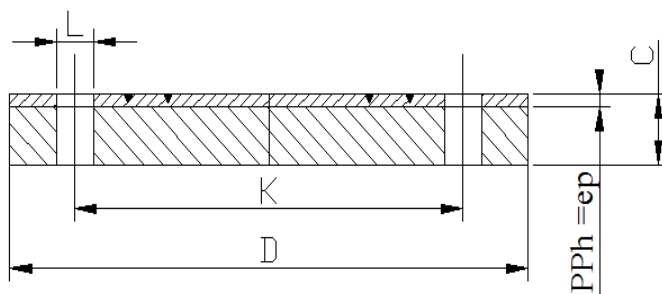
Normative reference: DIN 16 966 part6

Perçage selon la norme ASME B16.5

Drilling according to ASME B16.5

Procédé de stratification: Moulage au contact

Lamination process: Hand lay up

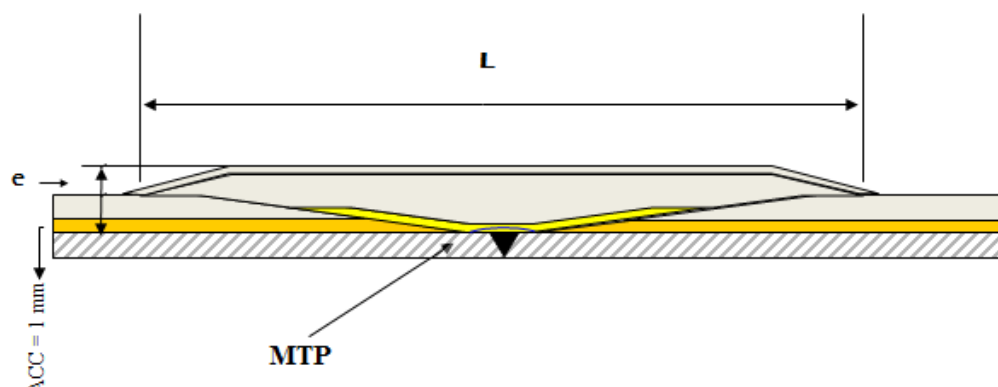


Classe de perçage / Drilling class : 150 #									
DN	D		C		ep	K		Perçage/ Drilling	Poids / Weight
	mm	IT	mm	IT	mm	mm	IT	Nb x L	Kg
15	89	±3	27	+5 0	5	60,3	±1,6	4 x 16	0,30
20	99		27		5	70		4 x 16	0,38
25	108		27		5	80		4 x 16	0,46
32	117		32		5	89		4 x 16	0,55
40	127		32		5	98		4 x 16	0,65
50	152		32		5	120		4 x 20	0,93
65	178		32		5	140		4 x 20	1,34
80	190		34		5	152		4 x 20	1,54
100	229		34		5	190		8 x 20	2,41
125	254		34		5	216		8 x 22	3,14
150	279		37		5	242		8 x 22	4,14
200	343		37		6	298		8 x 22	6,61
250	406		42		6	362		12 x 26	9,55
300	483		47		6	432		12 x 26	15,00
350	533		52		6	476		12 x 30	18,20
400	597		57		6	540		16 x 30	22,78
500	698		60		6	635		20 x 33	32,31

” Grain d’orge facultatif / Optional groove on top faces

Les dimensions sont données à titre indicatif, nous nous réservons le droit d’apporter des modifications techniques.

Dimensions are for reference, we reserve the right to make technical changes.



PN 10					
DN	L		e		Poids / Weight
	mm	IT	0	IT	kg
15	100	+15 -5	3	±0,5	0,05
20	100		3		0,05
25	100		3		0,05
32	100		3		0,06
40	100		3		0,08
50	100		3		0,09
65	100		3		0,12
80	110		4		0,21
100	110		4		0,26
125	130		4		0,38
150	130		4		0,46
200	165		5,5		1,06
250	205		6,5		1,93
300	250		8		3,47
350	290		8		4,68
400	330		9,5		7,21
500	410		9,5		11,16
600	480		10,5		17,29

Les dimensions sont données à titre indicatif, nous nous réservons le droit d'apporter des modifications techniques.

Dimensions are for reference, we reserve the right to make technical changes.

PVC-SVR / PVC-GRP

Référence normative : DIN 16 965 partie2- Type B

Normative reference: DIN 16 965 part2- Type B

Procédé de stratification :

Lamination process :

- Moulage au contact : DN 15 à DN 65
- Enroulement filamentaire : DN 80 à DN 600

- Hand lay up : ND 15 up ND 65
- Filament winding : ND 80 up ND 600



DN	de	e	PN 6		Poids / Weight	PN 10		Poids / Weight	PN 16		Poids / Weight
			e1	IT		e1	IT		e1	IT	
	mm	mm	mm		Kg / ml	mm		Kg / ml	mm		Kg / ml
15	20	2,3	2,5		0,44	2,5		0,44	2,5		0,44
20	25	2,8	2,5		0,59	2,5		0,59	2,5		0,59
25	32	3	2,5		0,80	2,5		0,80	2,5		0,80
32	40	3	2,5		1,01	2,5		1,01	2,5		1,01
40	50	3,7	2,5		1,40	2,5		1,40	2,5		1,40
50	63	4,7	2,5		2,00	2,5		2,00	2,5		2,00
65	75	3,6	2,5		2,13	2,5		2,13	2,6		2,18
80	90	4,3	2,2		2,51	2,2		2,51	2,2		2,51
100	110	4,2	2,2		3,06	2,2		3,06	2,2		3,18
125	140	5,4	2,2		4,57	2,2		4,57	2,2		5,12
150	160	6,2	2,2		5,74	3,3		5,74	3,3		6,83
200	200	4,9	2,2		6,24	3,3		6,92	3,3		8,73
250	250	6,2	2,2		9,30	3,3		10,86	4,4		13,68
300	315	7,7	2,2		14,15	3,3		16,82	5,5		21,00
350	355	8,7	2,2		18,13	4,4		21,74	6,6		27,16
400	400	7,9	3,3		20,13	4,4		24,65	7,7		31,66
500	500	9,8	3,3		31,29	5,5		36,52	8,8		48,96
600	630	12,3	4,4		48,76	6,6		55,17	11		75,46

Les dimensions sont données à titre indicatif, nous nous réservons le droit d'apporter des modifications techniques.

Dimensions are for reference, we reserve the right to make technical changes.

Référence normative : DIN 16 966 partie2

Normative reference: DIN 16 966 part2

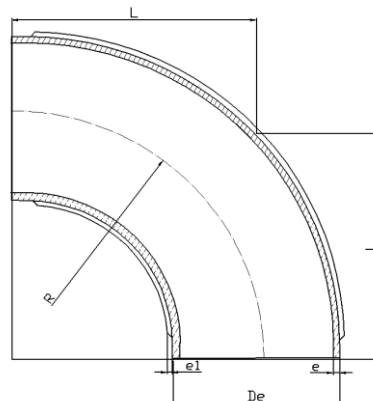
Procédé de stratification :

Lamination process:

Moulage au contact

Hand lay up

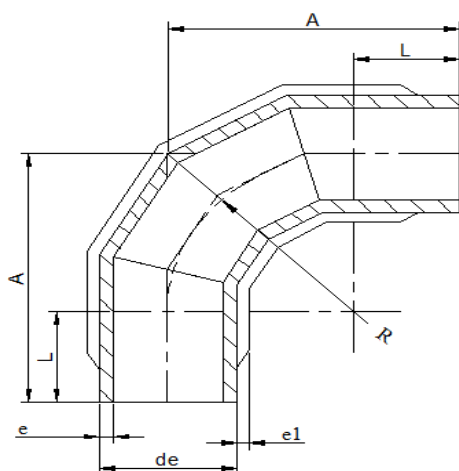
				PN 6 / PN 10 / PN16	
DN	De	L	e	e1	Poids / Weight
	mm	mm	mm	mm	Kg
20	25	100	2,8	3	0,04
25	32	112	3	3	0,06
32	40	140	3	3	0,10
40	50	175	3,7	3	0,17
50	63	220	4,7	3	0,30
65	75	262	3,6	3	0,40



Coude cintré : DN 20 à DN 65

Bent elbow: ND 20 up ND 65

$$R = 2.5 \ D$$



Coude à secteurs : DN 80 à DN 600

Mitered elbow: ND 80 up ND 600

$$R = 1.5 \ D$$

					PN 6		PN 10		PN 16	
DN	de	L	A	e	e1	Poids / Weight	e1	Poids / Weight	e1	Poids / Weight
	mm	mm	mm	mm	mm	Kg	mm	Kg	mm	Kg
80	90	150	285	4,3	3	0,46	3	0,46	3	0,46
100	110	150	315	4,2	3	0,69	3	0,69	3	0,69
125	140	150	360	5,4	3	1,50	3	1,50	3,4	1,50
150	160	150	390	6,2	3	1,94	3	1,94	4	1,94
200	200	150	450	4,9	3	3,12	3,4	3,12	5,4	4,18
250	250	250	625	6,2	3	5,66	4,2	5,66	6,7	7,08
300	315	300	773	7,7	3	10,24	5	10,24	8	12,89
400	400	300	900	7,9	4,2	18,73	6,7	18,73	10,7	23,85
500	500	300	1050	9,8	5,2	32,42	8,4	32,42	13,4	50,41
600	630	300	1245	12,3	6,3	61,67	10	61,67	16	93,40

Les dimensions sont données à titre indicatif, nous nous réservons le droit d'apporter des modifications techniques.

Dimensions are for reference, we reserve the right to make technical changes.

Référence normative : DIN 16 966 partie2

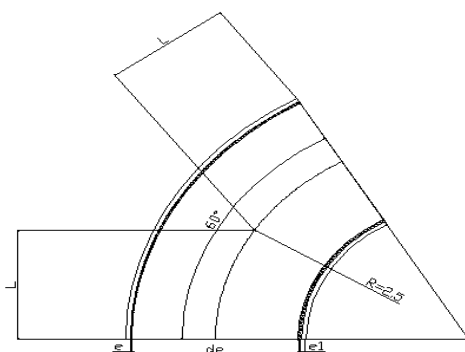
Normative reference: DIN 16 966 part2

Procédé de stratification :

Lamination process:

Moulage au contact

Hand lay up

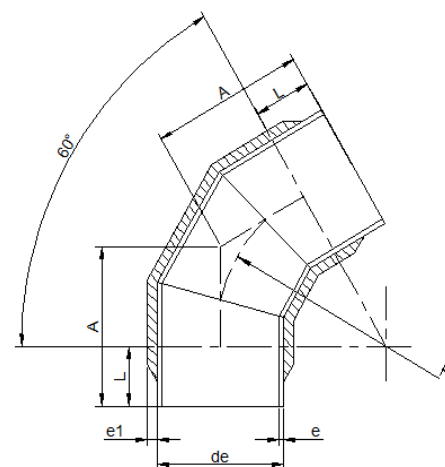


Coude cintré : DN 20 à DN 65

Bent elbow: ND 20 up ND 65

$$R = 2.5 \ D$$

					PN 6		PN 10		PN 16	
DN	de	L	A	e	e1	Poids / Weight	e1	Poids / Weight	e1	Poids / Weight
	mm	mm	mm	mm	mm	Kg	mm	Kg	mm	Kg
80	90	150	228	4,3	3	0,20	3	0,20	3	0,20
100	110	150	245	4,2	3	0,30	3	0,30	3	0,30
125	140	150	271	5,4	3	0,48	3	0,48	3,4	0,55
150	160	150	289	6,2	3	0,62	3	0,62	4	0,84
200	200	150	323	4,9	3	1,02	3,4	1,16	5,4	1,87
250	250	250	467	6,2	3	1,56	4,2	2,23	6,7	3,61
300	315	300	573	7,7	3	2,43	5	4,19	8	6,84
400	400	300	646	7,9	4,2	5,68	6,7	9,23	10,7	14,92
500	500	300	733	9,8	5,2	10,98	8,4	18,08	13,4	29,19
600	630	300	846	12,3	6,3	21,05	10	34,10	16	55,25



Coude à secteurs : DN 80 à DN 600

Mitered elbow: ND 80 up ND 600

$$R = 1.5 \ D$$

Les dimensions sont données à titre indicatif, nous nous réservons le droit d'apporter des modifications techniques.

Dimensions are for reference, we reserve the right to make technical changes.

Référence normative : DIN 16 966 partie2

Normative reference: DIN 16 966 part2

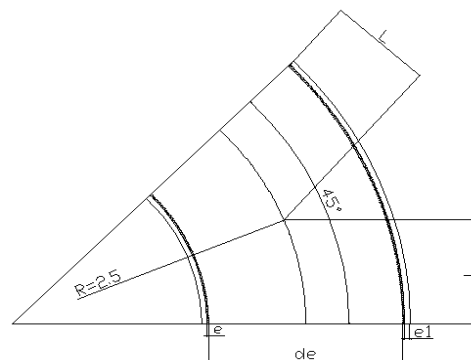
Procédé de stratification :

Lamination process:

Moulage au contact

Hand lay up

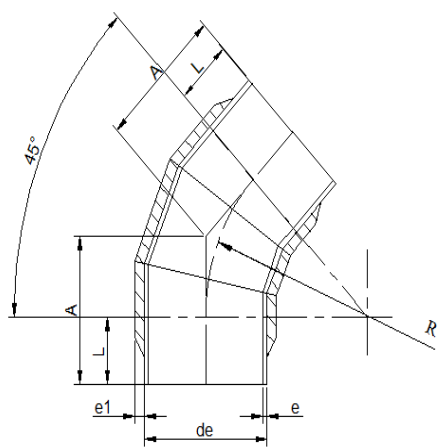
PN 6 / PN 10 / PN16					
DN	de	L	e	e1	Poids / Weight
	mm	mm	mm	mm	Kg
20	25	100	2,8	3	0,02
25	32	112	3	3	0,03
32	40	140	3	3	0,05
40	50	175	3,7	3	0,08
50	63	220	4,7	3	0,15
65	75	262	3,6	3	0,20



Coude cintré : DN 20 à DN 65

Bent elbow: ND 20 up ND 65

$R = 2.5 D$



Coude à secteurs : DN 80 à DN 600

Mitered elbow: ND 80 up ND 600

$R = 1.5 D$

					PN 6		PN 10		PN 16	
DN	de	L	A	e	e1	Poids / Weight	e1	Poids / Weight	e1	Poids / Weight
	mm	mm	mm	mm	mm	Kg	mm	Kg	mm	Kg
80	90	150	206	4,3	3	0,15	3	0,15	3	0,15
100	110	150	218	4,2	3	0,23	3	0,23	3	0,23
125	140	150	237	5,4	3	0,36	3	0,36	3,4	0,42
150	160	150	249	6,2	3	0,47	3	0,47	4	0,64
200	200	150	274	4,9	3	0,77	3,4	0,87	5,4	1,41
250	250	250	405	6,2	3	1,18	4,2	1,68	6,7	2,72
300	315	300	496	7,7	3	1,83	5	3,15	8	5,14
400	400	300	549	7,9	4,2	4,27	6,7	6,94	10,7	11,20
500	500	300	611	9,8	5,2	8,25	8,4	13,58	13,4	21,91
600	630	300	691	12,3	6,3	15,82	10	25,60	16	41,46

Les dimensions sont données à titre indicatif, nous nous réservons le droit d'apporter des modifications techniques.

Dimensions are for reference, we reserve the right to make technical changes.

Référence normative : DIN 16 966 partie2

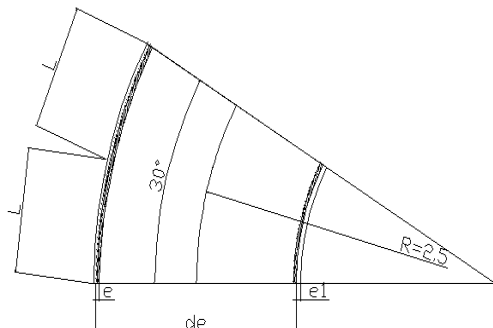
Normative reference: DIN 16 966 part2

Procédé de stratification :

Lamination process:

Moulage au contact

Hand lay up



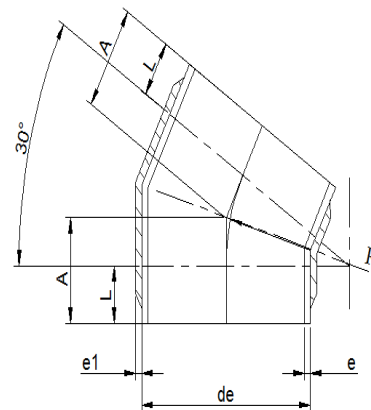
Coude cintré : DN 20 à DN 65

Bent elbow: ND 20 up ND 65

$R = 2.5 D$

PN 6 / PN 10 / PN16					
DN	de	L	e	e1	Poids / Weight
	mm	mm	mm	mm	Kg
20	25	100	2,8	3	0,01
25	32	112	3	3	0,02
32	40	140	3	3	0,03
40	50	175	3,7	3	0,06
50	63	220	4,7	3	0,10
65	75	262	3,6	3	0,13

					PN 6		PN 10		PN 16	
DN	de	L	A	e	e1	Poids / Weight	e1	Poids / Weight	e1	Poids / Weight
	mm	mm	mm	mm	mm	Kg	mm	Kg	mm	Kg
80	90	150	186	4,3	3	0,10	3	0,10	3	0,10
100	110	150	194	4,2	3	0,16	3	0,16	3	0,16
125	140	150	206	5,4	3	0,25	3	0,25	3,4	0,25
150	160	150	214	6,2	3	0,32	3	0,32	4	0,32
200	200	150	230	4,9	3	0,51	3,4	0,59	5,4	0,59
250	250	250	350	6,2	3	0,79	4,2	1,12	6,7	1,12
300	315	300	427	7,7	3	1,23	5	2,11	8	2,11
400	400	300	461	7,9	4,2	2,86	6,7	4,64	10,7	4,64
500	500	300	501	9,8	5,2	5,52	8,4	9,08	13,4	9,08
600	630	300	553	12,3	6,3	10,58	10	17,10	16	17,10



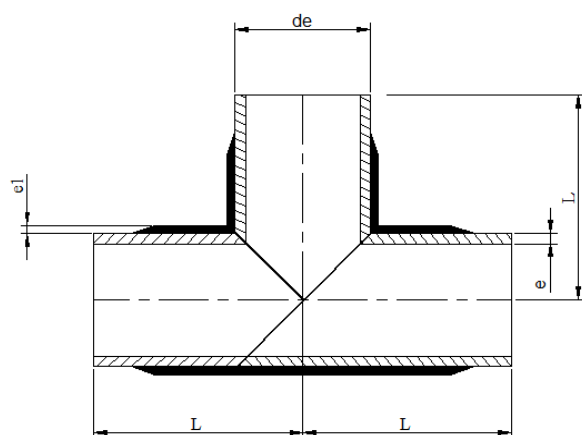
Coude à secteurs : DN 80 à DN 600

Mitered elbow: ND 80 up ND 600

$R = 1.5 D$

Les dimensions sont données à titre indicatif, nous nous réservons le droit d'apporter des modifications techniques.

Dimensions are for reference, we reserve the right to make technical changes.




Référence normative: DIN 16 966 partie4

Procédé de stratification : Moulage au contact

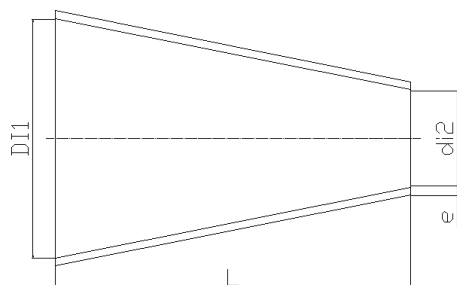
Normative reference: DIN 16 966 part4

Lamination process: Hand lay up

					PN 10	
DN	de	L		e	e1	Poids / Weight
	mm	mm	IT	mm	mm	Kg
50	63	140	0 -2	4,7	4,5	1,05
65	75	140		3,6	4,5	1,14
80	90	165		4,3	4,5	1,72
100	110	205		4,2	4,5	2,62
125	140	245		5,4	7,5	5,99
150	160	300		6,2	7,5	8,86
200	200	300	0 -3	4,9	7,5	10,06
250	250	300		6,2	9	14,87
300	315	450		7,7	11	35,45
400	400	450		7,9	11	43,94
500	500	500		9,8	11	64,73
600	630	500		12,3	11	85,20

Les dimensions sont données à titre indicatif, nous nous réservons le droit d'apporter des modifications techniques.

Dimensions are for reference, we reserve the right to make technical changes.



Référence normative: DIN 16 966
partie5

Procédé de stratification : Moulage
au contact

Normative reference: DIN 16 966
part5

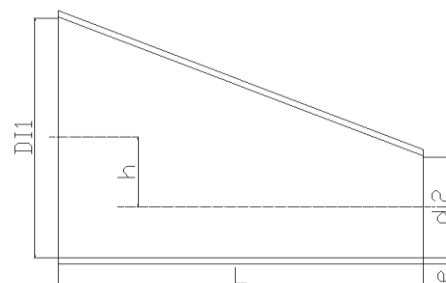
Lamination process: Hand lay up

			PN 10	
DN1 x DN2	DI1 x di2	L	e	Poids / Weight
		mm	mm	Kg
32 x 25	34 x 24,8	20	4	0,03
40 x 25	42,6 x 24,8	46	4	0,10
40 x 32	42,6 x 34	22	4	0,05
50 x 25	53,6 x 24,8	74	5	0,23
50 x 32	53,6 x 34	50	5	0,17
50 x 40	53,6 x 42,6	28	5	0,10
65 x 32	64 x 34	77	4	0,30
65 x 40	64 x 42,6	55	4	0,23
65 x 50	64 x 53,6	27	6	0,15
80 x 40	81,4 x 42,6	100	5	0,45
80 x 50	81,4 x 53,6	72	5	0,34
80 x 65	81,4 x 64	45	6	0,26
100 x 50	99,4 x 53,6	118	6	0,80
100 x 65	99,4 x 64	91	6	0,67
100 x 80	99,4 x 81,4	46	6	0,37
125 x 65	127,8 x 64	164	6	1,50
125 x 80	127,8 x 81,4	119	6	1,17
125 x 100	127,8 x 99,4	73	6	0,78
150 x 80	147,6 x 81,4	170	6	1,87
150 x 100	147,6 x 99,4	124	6	1,48
150 x 125	147,6 x 127,8	51	6	0,66
200 x 100	190,6 x 99,4	235	6	2,80
200 x 125	190,6 x 127,8	162	6	2,08
200 x 150	190,6 x 147,6	111	6	1,53
250 x 125	238,2 x 127,8	284	6	4,80
250 x 150	238,2 x 147,6	233	6	4,19
250 x 200	238,2 x 190,6	123	6	2,47
300 x 150	300,2 x 147,6	393	8	10,28
300 x 200	300,2 x 190,6	282	8	8,16
300 x 250	300,2 x 238,2	160	8	5,07
400 x 200	381,2 x 190,6	491	10	21,55
400 x 250	381,2 x 238,2	368	10	17,44
400 x 300	381,2 x 300,2	208	10	10,58
500 x 300	480,4 x 300	464	10	27,52
500 x 400	480,4 x 381	256	10	17,01
600 x 400	605,4 x 381	578	12	52,81
600 x 500	605,4 x 480	323	12	32,35

Les dimensions sont données à titre indicatif, nous nous réservons le droit d'apporter des modifications techniques.

Dimensions are for reference, we reserve the right to make technical changes.

				PN 10	
DN1 x DN2	DI1 x di2	L	h	e1	Poids / Weight
		mm	mm	mm	Kg
32 x 25	34 x 24,8	24	4,5	4	0,04
40 x 25	42,6 x 24,8	46	9	4	0,11
40 x 32	42,6 x 34	22	4,5	4	0,06
50 x 25	53,6 x 24,8	74	14,5	5	0,26
50 x 32	53,6 x 34	50	10	5	0,19
50 x 40	53,6 x 42,6	28	5,5	5	0,12
65 x 32	64 x 34	77	15	6	0,41
65 x 40	64 x 42,6	55	11	6	0,32
65 x 50	64 x 53,6	27	5	6	0,17
80 x 40	81,4 x 42,6	100	19,5	5	0,51
80 x 50	81,4 x 53,6	72	14	5	0,39
80 x 65	81,4 x 64	45	8,5	6	0,29
100 x 50	99,4 x 53,6	118	23	6	0,91
100 x 65	99,4 x 64	91	17,5	6	0,77
100 x 80	99,4 x 81,4	46	9	6	0,42
125 x 65	127,8 x 64	164	32	6	1,73
125 x 80	127,8 x 81,4	119	23	6	1,34
125 x 100	127,8 x 99,4	73	14	6	0,90
150 x 80	147,6 x 81,4	170	33	6	2,16
150 x 100	147,6 x 99,4	124	24	6	1,71
150 x 125	147,6 x 127,8	51	10	6	0,77
200 x 100	190,6 x 99,4	235	45,5	6	3,20
200 x 125	190,6 x 127,8	162	31,5	6	2,38
200 x 150	190,6 x 147,6	111	21,5	6	1,75
250 x 125	238,2 x 127,8	284	55	6	5,55
250 x 150	238,2 x 147,6	233	45,5	6	4,84
250 x 200	238,2 x 190,6	123	24	6	2,86
300 x 150	300,2 x 147,6	393	76,5	8	11,84
300 x 200	300,2 x 190,6	282	55	8	9,40
300 x 250	300,2 x 238,2	160	31	8	5,85
400 x 200	381,2 x 190,6	491	95,5	10	24,86
400 x 250	381,2 x 238,2	368	71,5	10	20,12
400 x 300	381,2 x 300,2	208	40,5	10	12,21
500 x 300	480,4 x 300,2	464	100	10	31,87
500 x 400	480,4 x 381,2	255	50	10	19,63
600 x 400	605,4 x 381,2	577	100	12	61,19
600 x 500	605,4 x 480,4	322	50	12	37,46



Référence normative: DIN 16 966
partie5

Procédé de stratification : Moulage
au contact

Normative reference: DIN 16 966
part5

Lamination process: Hand lay up

Les dimensions sont données à titre indicatif, nous nous réservons le droit d'apporter des modifications techniques.

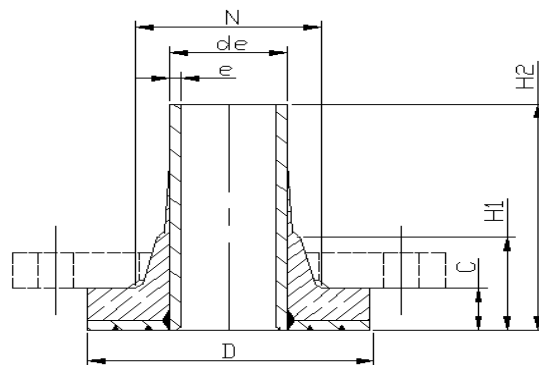
Dimensions are for reference, we reserve the right to make technical changes.

Référence normative: DIN 16 966 partie6

Procédé de stratification : Moulage au contact

Normative reference: DIN 16 966 part4

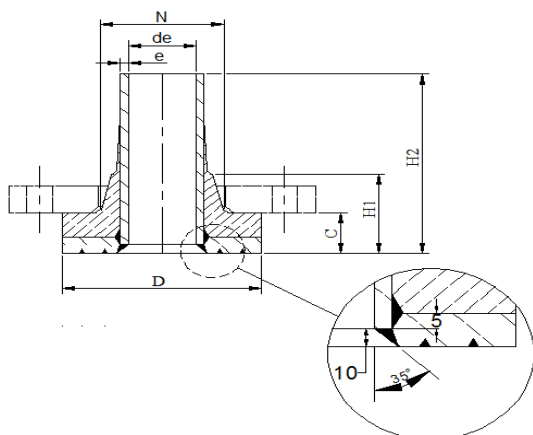
Lamination process: Hand lay up



” Grain d’orge facultatif / Optional groove on top faces

DN	de	Pression admissible/ Permissible pressure	e	D	C	H1	H2	N	Poids / Weight
	mm	Bar	mm	mm	IT	mm	mm	mm	kg
20	25	16	2,3	58	±3	17	33	40	0,35
25	32		2,9	68		17	33	51	0,46
32	40		3	78		19	35	59	0,59
40	50		3,7	88		19	38	69	0,70
50	63		4,7	102		19	43	83	0,88
65	75	10	3,6	122		20	47	96	1,22
80	90		4,3	138		21	51	112	1,49
100	110		4,2	158		23	58	134	1,81
125	140		5,4	188		25	67	165	2,54
150	160		6,2	212		27	74	189	3,29
200	200	6	4,9	268		30	88	238	5,21
250	250		6,2	320		33	104	294	7,41
300	315		7,7	370		35	119	344	8,07
350	355	4	8,7	430		37	136	388	12,84
400	400		7,9	482		40	150	442	15,67
500	500		9,8	585		43	178	544	21,73
600	630	2,5	12,3	685		50	209	641	26,34

Collet pour vanne papillon / Collar for butterfly valve



DN	de	e	D	C	H1	H2	N	Poids / Weight
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
150	160	6,2	212	38	74	210	189	3,97
200	200	4,9	268	40	88	210	238	6,24
250	250	6,2	320	41	104	260	294	8,42
400	400	7,9	482	48	150	300	442	17,45

Les dimensions sont données à titre indicatif, nous nous réservons le droit d’apporter des modifications techniques.

Dimensions are for reference, we reserve the right to make technical changes.

Référence normative : DIN 16 966 partie6

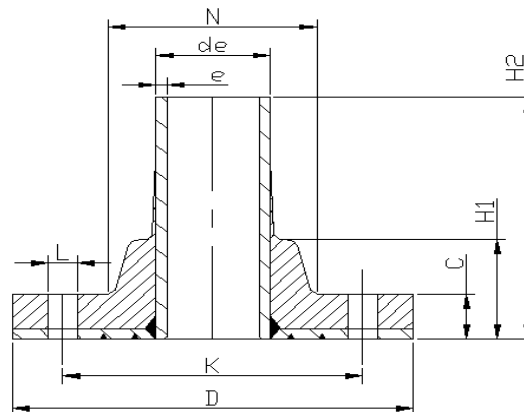
Perçage selon DIN 2501 partie1

Procédé de stratification: Moulage au contact

Normative reference: DIN 16 966 part6

Drilling conform to DIN 2501 part1

Lamination process: Hand lay up



Classe de perçage / Drilling class : PN 10															
DN	de	Pression admissible/ Permissible pressure	e	D	C		ep PVC	H1	H2	N		K		Perçage/ Drilling	Poids / Weight
	mm	Bar	mm	mm	mm	IT	mm	mm	mm	mm	IT	mm	IT	Nb x L	Kg
15	20	16	2,3	95	15		5	31	160	36		65		4 x 14	0,19
20	25		2,8	105	15		5	31	160	46		75		4 x 14	0,26
25	32		3	115	17		5	33	160	56		85		4 x 14	0,38
32	40		3	140	18		5	35	160	66		100		4 x 18	0,57
40	50		3,7	150	19		5	38	160	76		110		4 x 18	0,75
50	63		4,7	165	21		5	43	160	92		125		4 x 18	1,05
65	75	10	3,6	185	23		5	47	160	112		145		4 x 18	1,44
80	90		4,3	200	25		5	51	160	126		160		8 x 18	1,80
100	110		4,2	220	27	+5 0	5	58	160	146	+2	180	+1,6	8 x 18	2,36
125	140		5,4	250	30		5	67	210	176		210		8 x 18	3,42
150	160	6	6,2	285	33		5	74	210	198		240		8 x 22	4,65
200	200		4,9	340	36		6	83	210	252		295		8 x 22	7,27
250	250		6,2	395	40		6	93	260	308		350		12 x 22	10,42
300	315	4	7,7	445	45		6	103	260	358		400		12 x 22	13,15
350	350		8,7	505	46		6	105	260	418		460		16 x 22	17,27
400	400		7,9	565	47		6	108	300	464		515		16 x 27	21,47
500	500		9,8	670	49		6	121	300	568		620		20 x 27	28,49

” Grain d’orge facultatif / Optional groove on top faces

Les dimensions sont données à titre indicatif, nous nous réservons le droit d’apporter des modifications techniques.

Dimensions are for reference, we reserve the right to make technical changes.

Référence normative : DIN 16 966 partie6

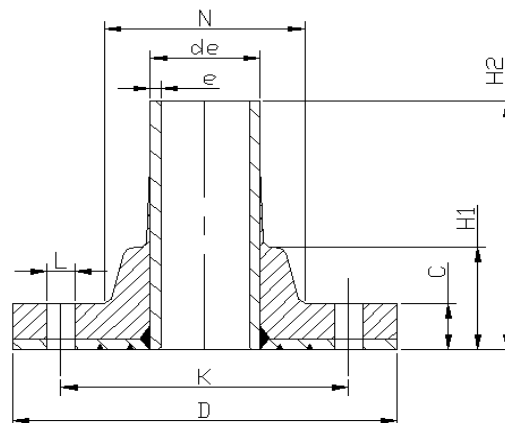
Perçage selon DIN 2501 partie1

Procédé de stratification: Moulage au contact

Normative reference: DIN 16 966 part6

Drilling conform to DIN 2501 part1

Lamination process: Hand lay up



				Classe de perçage / Drilling class : PN 16											
DN	de	Pression admissible/ Permissible pressure	e	D	C		ep PVC	H1	H2	N		K		Perçage/ Drilling	Poids / Weight
	mm	Bar	mm	mm	mm	IT	mm	mm	mm	mm	IT	mm	IT	Nb x L	Kg
15	20	16	2,3	95	15	+5 0	5	36	160	36	±2	65	±1,6	4 x 14	0,19
20	25		2,8	105	15		5	36	160	46		75		4 x 14	0,31
25	32		3	115	17		5	38	160	56		85		4 x 14	0,45
32	40		3	140	18		5	40	160	66		100		4 x 18	0,68
40	50		3,7	150	19		5	43	160	76		110		4 x 18	0,89
50	63		4,7	165	21		5	48	160	92		125		4 x 18	1,22
65	75	10	3,6	185	23		5	52	160	112		145		4 x 18	1,67
80	90		4,3	200	25		5	56	160	126		160		8 x 18	2,06
100	110		4,2	220	27		5	63	160	146		180		8 x 18	2,68
125	140		5,4	250	30		5	72	210	176		210		8 x 18	3,84
150	160	6	6,2	285	33		5	79	210	198		240		8 x 22	5,19
200	200		4,9	340	41		6	88	210	252		295		12 x 22	7,91
250	250		6,2	405	45		6	98	260	302		355		12 x 27	11,90
300	315	4	7,7	460	50		6	108	260	358		410		12 x 27	15,50
350	350		8,7	520	51		6	110	260	418		470		16 x 27	20,09
400	400		7,9	580	52		6	113	300	468		525		16 x 30	24,96
500	500		9,8	715	53		6	125	300	588		650		20 x 33	37,08

” Grain d’orge facultatif / Optional groove on top faces

Les dimensions sont données à titre indicatif, nous nous réservons le droit d’apporter des modifications techniques.

Dimensions are for reference, we reserve the right to make technical changes.

Référence normative : DIN 16 966 partie6

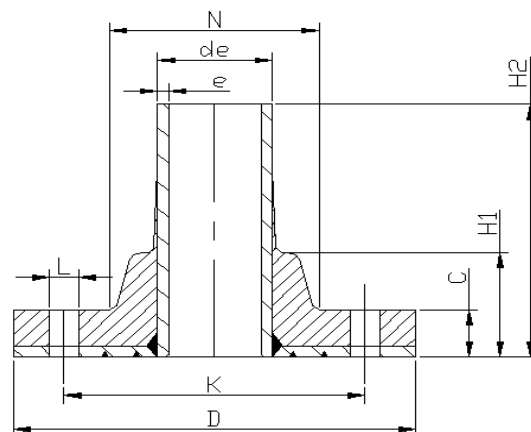
Perçage selon la norme ASME B16.5

Procédé de stratification: Moulage au contact

Normative reference: DIN 16 966 part6

Drilling according to ASME B16.5

Lamination process: Hand lay up



Classe de perçage / Drilling class : 150 #															
DN	de	Pression admissible/ Permissible pressure	e	D	C		ep PVC	H1	H2	N		K		Perçage/ Drilling	Poids / Weight
	mm	Bar	mm	mm	mm	IT	mm	mm	mm	mm	IT	mm	IT	Nb x L	Kg
15	20	16	2,3	89	15		5	36	160	36		60,3		4 x 16	0,17
20	25		2,8	99	20		5	36	160	42		70		4 x 16	0,28
25	32		3	108	22		5	38	160	50		80		4 x 16	0,41
32	40		3	117	23		5	40	160	60		89		4 x 16	0,55
40	50		3,7	127	24		5	43	160	68		98		4 x 16	0,72
50	63		4,7	152	26		5	48	160	88		120		4 x 20	1,07
65	75	10	3,6	178	28		5	52	160	108		140		4 x 20	1,56
80	90		4,3	190	30		5	56	160	120		152		4 x 20	1,93
100	110		4,2	229	32	+5 0	5	63	160	156	±2	190	±1,6	8 x 20	2,85
125	140		5,4	254	35		5	72	210	174		216		8 x 22	3,89
150	160	6	6,2	279	38		5	79	210	198		240		8 x 22	4,96
200	200		4,9	343	41		6	88	210	256		298		8 x 22	8,19
250	250		6,2	406	45		6	98	260	310		362		12 x 26	12,01
300	315	4	7,7	483	50		6	108	260	380		432		12 x 26	17,79
350	350		8,7	533	51		6	110	260	418		476		12 x 30	21,59
400	400		7,9	597	52		6	113	300	482		540		16 x 30	27,14
500	500		9,8	698	53		6	125	300	572		635		20 x 33	34,31

” Grain d’orge facultatif / Optional groove on top faces

Les dimensions sont données à titre indicatif, nous nous réservons le droit d’apporter des modifications techniques.

Dimensions are for reference, we reserve the right to make technical changes.

Référence normative : DIN 16 966 partie6

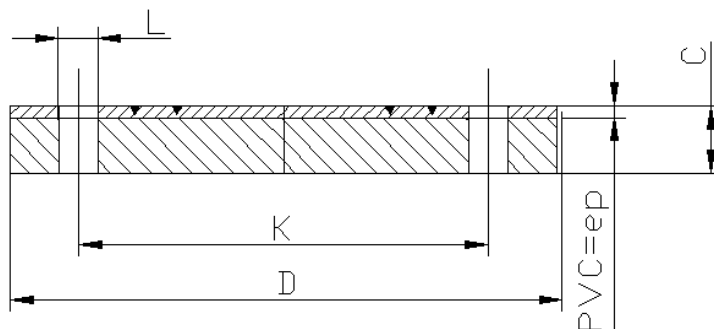
Perçage selon DIN 2501 partie1

Procédé de stratification: Moulage au contact

Normative reference: DIN 16 966 part6

Drilling conform to DIN 2501 part1

Lamination process: Hand lay up



Classe de perçage / Drilling class : PN 10									
DN	D		C		ep	K		Perçage/ Drilling	Poids / Weight
	mm	IT	mm	IT	mm	mm	IT	Nb x L	Kg
20	105		27		5	75		4 x 14	0,45
25	115		27		5	85		4 x 14	0,54
32	140		32		5	100		4 x 18	0,80
40	150		32		5	110		4 x 18	0,93
50	165		32		5	125		4 x 18	1,13
65	185		32		5	145		4 x 18	1,44
80	200		34		5	160		8 x 18	1,63
100	220	±3	34	+5 0	5	180	±1,6	8 x 18	2,32
125	250		34		5	210		8 x 18	3,21
150	285		37		5	240		8 x 22	4,14
200	340		37		6	295		8 x 22	6,26
250	395		42		6	350		12 x 22	9,06
300	445		47		6	400		12 x 22	12,13
350	505		52		6	460		16 x 22	15,61
400	565		57		6	515		16 x 27	20,28
500	670		60		6	620		20 x 27	28,64

” Grain d’orge facultatif / Optional groove on top faces

Les dimensions sont données à titre indicatif, nous nous réservons le droit d’apporter des modifications techniques.

Dimensions are for reference, we reserve the right to make technical changes.

Référence normative : DIN 16 966 partie6

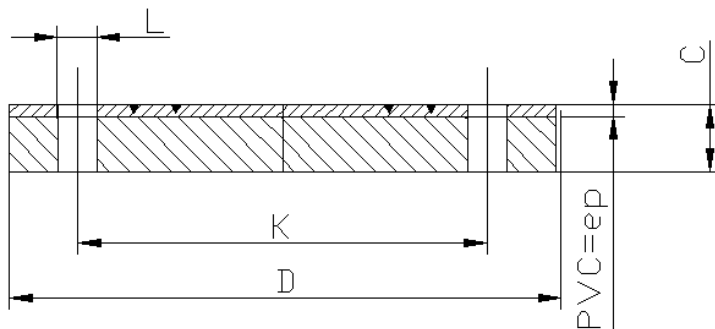
Perçage selon DIN 2501 partie1

Procédé de stratification: Moulage au contact

Normative reference: DIN 16 966 part6

Drilling conform to DIN 2501 part1

Lamination process: Hand lay up



Classe de perçage / Drilling class : PN 16									
DN	D		C		ep	K		Perçage/ Drilling	Poids / Weight
	mm	IT	mm	IT	mm	mm	IT	Nb x L	kg
20	105	±3	27	+5 0	5	75	±1,6	4 x 14	0,45
25	115		27		5	85		4 x 14	0,54
32	140		27		5	100		4 x 18	0,80
40	150		32		5	110		4 x 18	0,93
50	165		32		5	125		4 x 18	1,13
65	185		32		5	145		4 x 18	1,44
80	200		32		5	160		8 x 18	1,63
100	220		34		5	180		8 x 18	2,32
125	250		34		5	210		8 x 18	3,21
150	285		34		5	240		8 x 22	4,25
200	340		37		6	295		12 x 22	6,62
250	405		37		6	355		12 x 26	9,80
300	460		42		6	410		12 x 26	13,38
350	520		47		6	470		16 x 26	17,06
400	580		52		6	525		16 x 30	21,23
500	715		57		6	650		20 x 33	33,66

” Grain d’orge facultatif / Optional groove on top faces

Les dimensions sont données à titre indicatif, nous nous réservons le droit d’apporter des modifications techniques.

Dimensions are for reference, we reserve the right to make technical changes.

Référence normative : DIN 16 966 partie6

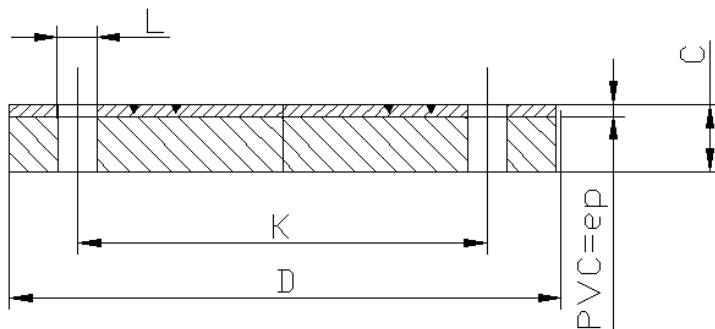
Perçage selon la norme ASME B16.5

Procédé de stratification: Moulage au contact

Normative reference: DIN 16 966 part6

Drilling according to ASME B16.5

Lamination process: Hand lay up

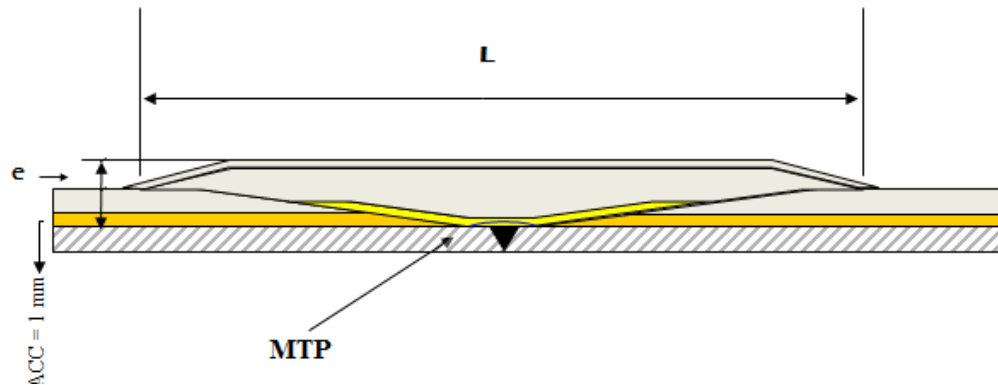


Classe de perçage / Drilling class : 150 #									
DN	D		C		ep	K		Perçage/ Drilling	Poids / Weight
	mm	IT	mm	IT	mm	mm	IT	Nb x L	kg
20	99		27		5	70		4 x 16	0,40
25	108		27		5	80		4 x 16	0,48
32	117		27		5	89		4 x 16	0,57
40	127		32		5	98		4 x 16	0,68
50	152		32		5	120		4 x 20	0,97
65	178		32		5	140		4 x 20	1,40
80	190		32		5	152		4 x 20	1,60
100	229	±3	34	+5 0	5	190	±1,6	8 x 20	2,50
125	254		34		5	216		8 x 22	3,25
150	279		34		5	240		8 x 22	4,27
200	343		37		6	298		8 x 22	6,86
250	406		37		6	362		12 x 26	9,89
300	483		42		6	432		12 x 26	15,48
350	533		47		6	476		12 x 30	18,79
400	597		52		6	540		16 x 30	23,52
500	698		57		6	635		20 x 33	33,32

” Grain d’orge facultatif / Optional groove on top faces

Les dimensions sont données à titre indicatif, nous nous réservons le droit d’apporter des modifications techniques.

Dimensions are for reference, we reserve the right to make technical changes.



PN 10					
DN	L		e		Poids / Weight
	mm	IT	0	IT	kg
15	100	+15 -5	3	±0,5	0,05
20	100		3		0,05
25	100		3		0,05
32	100		3		0,06
40	100		3		0,08
50	100		3		0,09
65	100		3		0,12
80	110		4		0,21
100	110		4		0,26
125	130		4		0,38
150	130		4		0,46
200	165		5,5		1,06
250	205		6,5		1,93
300	250		8		3,47
350	290		8		4,68
400	330		9,5		7,21
500	410		9,5		11,16
600	480		10,5		17,29

Les dimensions sont données à titre indicatif, nous nous réservons le droit d'apporter des modifications techniques.

Dimensions are for reference, we reserve the right to make technical changes.

PVDF/SVR -PVDF/GRP

Référence normative : DIN 16 965 partie2- Type B

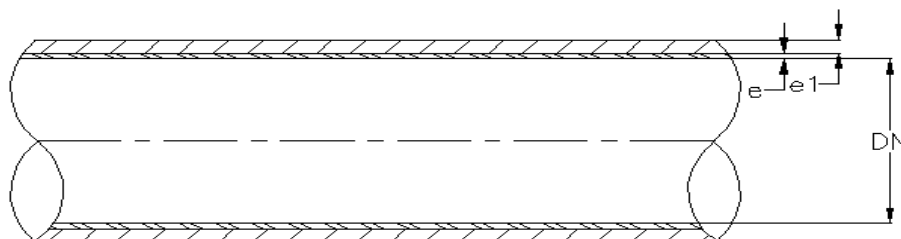
Normative reference: DIN 16 965 part2- Type B

Procédé de stratification :

Lamination process :

- Moulage au contact : DN 15 à DN 65
- Enroulement filamentaire : DN 80 à DN 400

- Hand lay up : ND 15 up ND 65
- Filament winding : ND 80 up ND 400



DN	de	e	PN 6		Poids / Weight	PN 10		Poids / Weight	PN 16		Poids / Weight
			e1	IT		e1	IT		e1	IT	
	mm	mm	mm		kg	mm		kg	mm		kg
15	20	1,9	2,5		0,45	2,5		0,51	2,5		0,45
20	25	1,9	2,5		0,58	2,5		0,58	2,5		0,58
25	32	2,4	2,5		0,82	2,5		0,82	2,5		0,82
32	40	2,4	2,5		1,04	2,5		1,04	2,5		1,04
40	50	3	2,5		1,44	2,5		1,44	2,5	+0,6	1,44
50	63	3	2,5		1,85	2,5	+0,6	1,85	2,5	0	1,85
65	75	3	2,5		2,22	2,5	0	2,22	2,6		2,26
80	90	3	2,2	+0,6	2,37	2,2		2,37	2,2		2,37
100	110	3	2,2	0	2,93	2,2		2,93	2,2		3,05
125	125	3	2,2		3,34	2,2		3,34	2,2		3,83
150	160	3	2,2		4,30	3,3		4,30	3,3		5,39
200	200	3	2,2		5,40	3,3		6,08	3,3		7,89
250	250	3	2,2		6,92	3,3		8,47	4,4	+0,7	11,30
300	315	4	2,2		10,87	3,3	+0,7	13,54	5,5	0	17,72
350	355	5	2,2		14,86	4,4	0	18,47	6,6		23,89
400	400	5	3,3	+0,7	17,68	4,4		22,20	7,7	+0,9	29,21
				0						0	

Les dimensions sont données à titre indicatif, nous nous réservons le droit d'apporter des modifications techniques.

Dimensions are for reference, we reserve the right to make technical changes.

Référence normative : DIN 16 966 partie2

Normative reference: DIN 16 966 part2

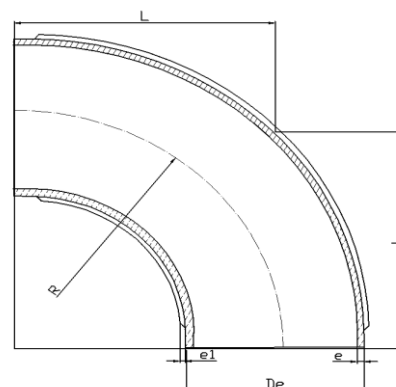
Procédé de stratification :

Lamination process:

Moulage au contact

Hand lay up

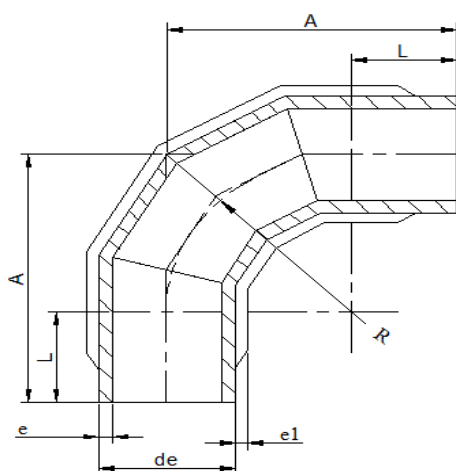
DN	De	L	e	PN 6		PN 10		PN 16	
				e1	Poids / Weight	e1	Poids / Weight	e1	Poids / Weight
	mm	mm	mm	mm	Kg	mm	Kg	mm	Kg
20	25	100	1,9	3	0,04	3	0,04	3	0,04
25	32	112	2,4	3	0,07	3	0,07	3	0,07
32	40	140	2,4	3	0,11	3	0,11	3	0,11
40	50	175	3	3	0,19	3	0,19	3	0,19
50	63	220	3	3	0,34	3	0,34	3	0,34
65	75	262	3	3	0,44	3	0,44	3	0,44



Coude cintré : DN 20 à DN 65

Bent elbow: ND 20 up ND 65

$$R = 2.5 \ D$$



Coude à secteurs : DN 80 à DN 400

Mitered elbow: ND 80 up ND 400

$$R = 1.5 \ D$$

DN	de	L	A	e	PN 6		PN 10		PN 16	
					e1	Poids / Weight	e1	Poids / Weight	e1	Poids / Weight
	mm	mm	mm	mm	mm	Kg	mm	Kg	mm	Kg
80	90	150	285	3	3	0,31	3	0,31	3	0,31
100	110	150	315	3	3	0,46	3	0,46	3	0,46
125	125	150	337,5	3	3	0,60	3	0,60	3,4	0,69
150	160	150	390	3	3	1,00	3	1,00	4	1,34
200	200	150	450	3	3	1,56	3,4	1,78	5,4	2,84
250	250	250	625	3	3	2,45	4,2	3,45	6,7	5,53
300	315	300	773	4	3	3,86	5	6,50	8	10,47
400	400	300	900	5	4,2	8,73	6,7	14,06	10,7	22,59

Les dimensions sont données à titre indicatif, nous nous réservons le droit d'apporter des modifications techniques.

Dimensions are for reference, we reserve the right to make technical changes.

Référence normative : DIN 16 966 partie2

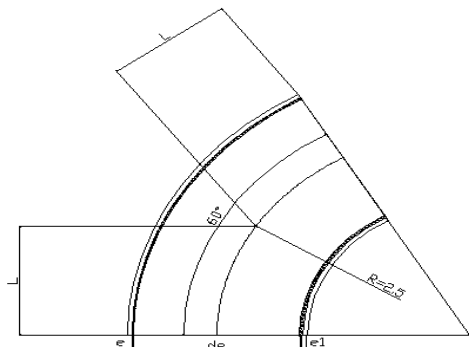
Normative reference: DIN 16 966 part2

Procédé de stratification :

Lamination process:

Moulage au contact

Hand lay up



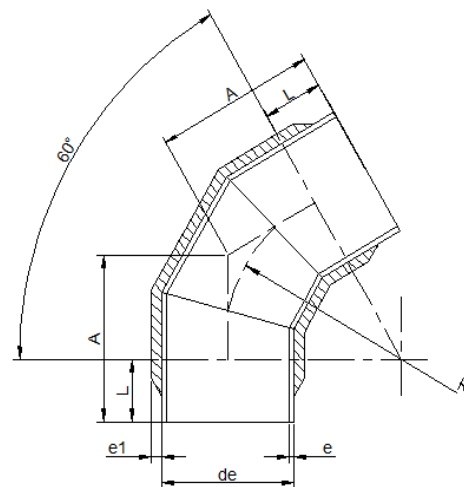
Coude cintré : DN 20 à DN 65

Bent elbow: ND 20 up ND 65

$R = 2.5 D$

PN 6 / PN 10 / PN 16					
DN	de	L	e	e1	Poids / Weight
	mm	mm	mm	mm	Kg
20	25	100	2,8	3	0,03
25	32	112	3	3	0,05
32	40	140	3	3	0,07
40	50	175	3,7	3	0,13
50	63	220	4,7	3	0,22
65	75	262	3,6	3	0,30

PN 6							PN 10		PN 16	
DN	de	L	A	e	e1	Poids / Weight	e1	Poids / Weight	e1	Poids / Weight
	mm	mm	mm	mm	mm	Kg	mm	Kg	mm	Kg
80	90	150	228	3	3	0,21	3	0,21	3	0,21
100	110	150	245	3	3	0,31	3	0,31	3	0,31
125	125	150	258	3	3	0,40	3	0,40	3,4	0,46
150	160	150	289	3	3	0,67	3	0,67	4	0,89
200	200	150	323	3	3	1,05	3,4	1,19	5,4	1,90
250	250	250	467	3	3	1,64	4,2	2,31	6,7	3,69
300	315	300	573	4	3	2,58	5	4,34	8	6,99
400	400	300	646	5	4,2	5,83	6,7	9,39	10,7	15,07



Coude à secteurs : DN 80 à DN 400

Mitered elbow: ND 80 up ND 400

$R = 1.5 D$

Les dimensions sont données à titre indicatif, nous nous réservons le droit d'apporter des modifications techniques.

Dimensions are for reference, we reserve the right to make technical changes.

Référence normative : DIN 16 966 partie2

Normative reference: DIN 16 966 part2

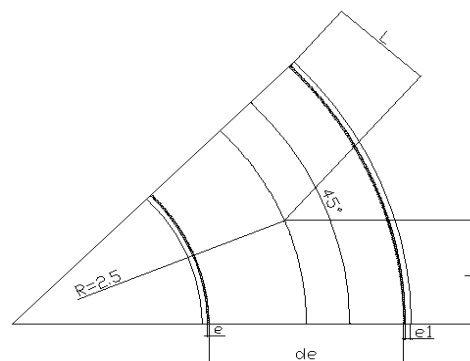
Procédé de stratification :

Lamination process:

Moulage au contact

Hand lay up

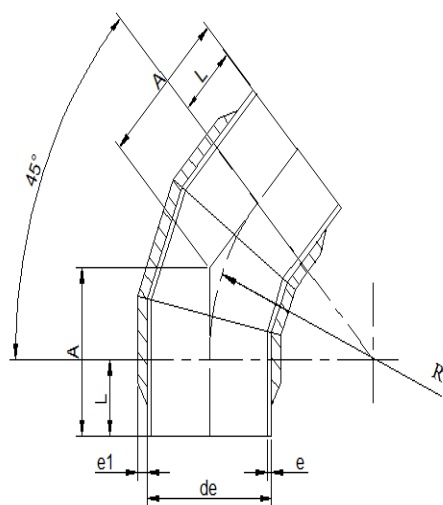
PN 6 / PN 10 / PN 16					
DN	de	L	e	e1	Poids / Weight
	mm	mm	mm	mm	Kg
20	25	100	2,8	3	0,02
25	32	112	3	3	0,03
32	40	140	3	3	0,05
40	50	175	3,7	3	0,09
50	63	220	4,7	3	0,17
65	75	262	3,6	3	0,22



Coude cintré : DN 20 à DN 65

Bent elbow: ND 20 up ND 65

$R = 2.5 D$



Coude à secteurs : DN 80 à DN 400

Mitered elbow: ND 80 up ND 400

$R = 1.5 D$

					PN 6		PN 10		PN 16	
DN	de	L	A	e	e1	Poids / Weight	e1	Poids / Weight	e1	Poids / Weight
	mm	mm	mm	mm	mm	Kg	mm	Kg	mm	Kg
80	90	150	206	3	3	0,16	3	0,16	3	0,16
100	110	150	218	3	3	0,24	3	0,24	3	0,24
125	125	150	228	3	3	0,30	3	0,30	3,4	0,35
150	160	150	249	3	3	0,50	3	0,50	4	0,67
200	200	150	274	3	3	0,79	3,4	0,89	5,4	1,43
250	250	250	405	3	3	1,23	4,2	1,73	6,7	2,77
300	315	300	496	4	3	1,94	5	3,26	8	5,25
400	400	300	549	5	4,2	4,38	6,7	7,05	10,7	11,31

Les dimensions sont données à titre indicatif, nous nous réservons le droit d'apporter des modifications techniques.

Dimensions are for reference, we reserve the right to make technical changes.

Référence normative : DIN 16 966 partie2

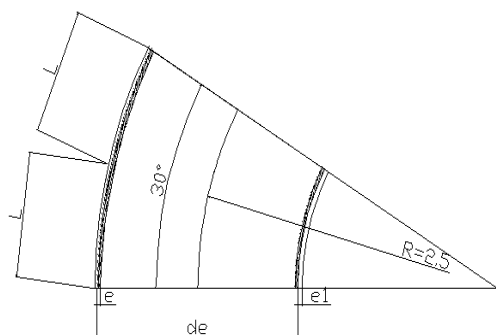
Normative reference: DIN 16 966 part2

Procédé de stratification :

Lamination process:

Moulage au contact

Hand lay up



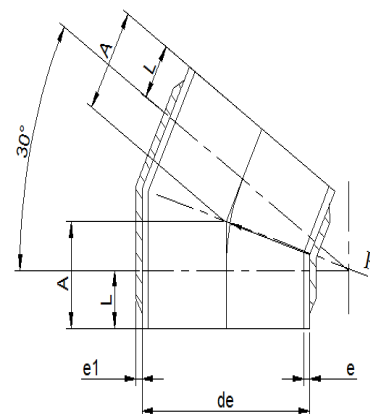
Coude cintré : DN 20 à DN 65

Bent elbow: ND 20 up ND 65

$R = 2.5 D$

PN 6 / PN 10 / PN 16					
DN	de	L	e	e1	Poids / Weight
	mm	mm	mm	mm	Kg
20	25	100	2,8	3	0,01
25	32	112	3	3	0,02
32	40	140	3	3	0,04
40	50	175	3,7	3	0,06
50	63	220	4,7	3	0,11
65	75	262	3,6	3	0,15

PN 6							PN 10		PN 16	
DN	de	L	A	e	e1	Poids / Weight	e1	Poids / Weight	e1	Poids / Weight
	mm	mm	mm	mm	mm	Kg	mm	Kg	mm	Kg
80	90	150	186	3	3	0,11	3	0,11	3	0,11
100	110	150	194	3	3	0,16	3	0,16	3	0,16
125	140	150	206	3	3	0,26	3	0,26	3,4	0,29
150	160	150	214	3	3	0,34	3	0,34	4	0,45
200	200	150	230	3	3	0,53	3,4	0,60	5,4	0,95
250	250	250	350	3	3	0,83	4,2	1,16	6,7	1,85
300	315	300	427	4	3	1,30	5	2,18	8	3,50
400	400	300	461	5	4,2	2,93	6,7	4,71	10,7	7,55



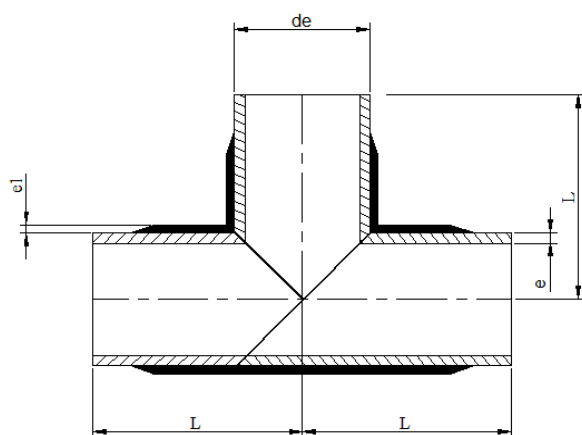
Coude à secteurs : DN 80 à DN 400

Mitered elbow: ND 80 up ND 400

$R = 1.5 D$

Les dimensions sont données à titre indicatif, nous nous réservons le droit d'apporter des modifications techniques.

Dimensions are for reference, we reserve the right to make technical changes.



Référence normative: DIN 16 966 partie4

Procédé de stratification : Moulage au contact

Normative reference: DIN 16 966 part4

Lamination process: Hand lay up

<div><div></div><div>L</div><div></div><div>L</div><div></div></div>					PN 10	
DN	de	L		e	e1	Poids / Weight
	mm	mm	IT	mm	mm	Kg
50	63	140	0 -2	3	4,5	0,99
65	75	140		3	4,5	1,17
80	90	165		3	4,5	1,66
100	110	205		3	4,5	2,54
125	140	245		3	7,5	5,44
150	160	300		3	7,5	7,68
200	200	300	0 -3	3	7,5	9,38
250	250	300		3	9	13,03
300	315	450		4	11	31,54
400	400	450		5	11	41,13

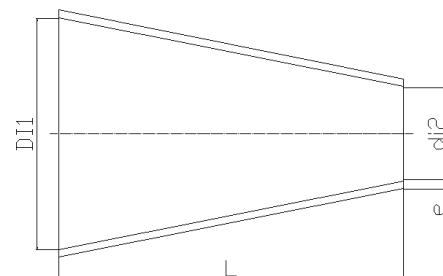
Les dimensions sont données à titre indicatif, nous nous réservons le droit d'apporter des modifications techniques.

Dimensions are for reference, we reserve the right to make technical changes.

				PN 10	
DN1	DI 1	L		e	Poids / Weight
		mm	IT	mm	Kg
32 x 25	32,6 x 27,2	20	0 -2	4	0,03
40 x 25	44,2 x 27,2	45		4	0,09
40 x 32	44,2 x 35,2	25		4	0,06
50 x 25	57 x 27,2	80		5	0,21
50 x 32	57 x 35,2	60		5	0,17
50 x 40	57 x 44,2	35		5	0,11
65 x 32	69 x 35,2	90		6	0,33
65 x 40	69 x 44,2	65		6	0,26
65 x 50	69 x 57	30		6	0,13
80 x 40	84 x 44,2	105		5	0,43
80 x 50	84 x 57	70		5	0,31
80 x 65	84 x 69	40		6	0,21
100 x 50	104 x 57	95		6	0,52
100 x 65	104 x 69	90		6	0,54
100 x 80	104 x 84	50		6	0,32
125 x 65	119 x 69	170	0 -3	6	1,16
125 x 80	119 x 84	130		6	0,95
125 x 100	119 x 104	80		6	0,64
150 x 80	154 x 84	180		6	1,47
150 x 100	154 x 104	130		6	1,15
150 x 125	154 x 119	90		6	0,87
200 x 100	194 x 104	230		6	2,42
200 x 125	194 x 119	195		6	2,22
200 x 150	194 x 154	105		6	1,28
250 x 125	244 x 119	320		6	4,18
250 x 150	244 x 154	230		6	3,20
250 x 200	244 x 194	130		6	2,03
300 x 150	307 x 154	400		6	7,30
300 x 200	307 x 194	295		6	5,96
300 x 250	307 x 244	170		6	3,77
400 x 200	390 x 194	515		6	14,23
400 x 250	390 x 244	385		6	11,50
400 x 300	390 x 307	215		6	6,91

Référence normative: DIN 16 966
partie5

Procédé de stratification : Moulage au
contact



Normative reference: DIN 16 966
part5

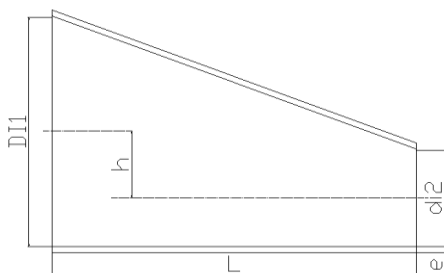
Lamination process: Hand lay up

Les dimensions sont données à titre indicatif, nous nous réservons le droit d'apporter des modifications techniques.

Dimensions are for reference, we reserve the right to make technical changes.

Référence normative: DIN 16 966
partie5

Procédé de stratification : Moulage
au contact



Normative reference: DIN 16 966 part5

Lamination process: Hand lay up

				PN 10	
DN1 x DN2	DI 1 x di2	L		h	Poids / Weight
		mm	IT	mm	Kg
32 x 25	32,6 x 27,2	20	0 -2	2,7	0,04
40 x 25	44,2 x 27,2	45		8,5	0,09
40 x 32	44,2 x 35,2	25		4,5	0,06
50 x 25	57 x 27,2	80		15	0,21
50 x 32	57 x 35,2	60		11	0,17
50 x 40	57 x 44,2	35		6,5	0,11
65 x 32	69 x 35,2	90		17	0,33
65 x 40	69 x 44,2	65		12,5	0,26
65 x 50	69 x 57	30		6	0,13
80 x 40	84 x 44,2	100		20	0,40
80 x 50	84 x 57	65		13,5	0,28
80 x 65	84 x 69	40		7,5	0,21
100 x 50	104 x 57	90		23,5	0,49
100 x 65	104 x 69	85		17,5	0,51
100 x 80	104 x 84	50		10	0,32
125 x 65	119 x 69	125	0 -3	25	0,85
125 x 80	119 x 84	85		17,5	0,62
125 x 100	119 x 104	40		7,5	0,32
150 x 80	154 x 84	175		35	1,43
150 x 100	154 x 104	125		25	1,11
150 x 125	154 x 119	85		17,5	0,82
200 x 100	194 x 104	225		45	2,37
200 x 125	194 x 119	185		37,5	2,10
200 x 150	194 x 154	100		20	1,22
250 x 125	244 x 119	310		62,5	4,05
250 x 150	244 x 154	225		45	3,13
250 x 200	244 x 194	130		25	2,03
300 x 150	307 x 154	380		76,5	6,93
300 x 200	307 x 194	285		56,5	5,76
300 x 250	307 x 244	165		31,5	3,66
400 x 200	390 x 194	495		98	13,68
400 x 250	390 x 244	370		73	11,06
400 x 300	390 x 307	210		41,5	6,75

Les dimensions sont données à titre indicatif, nous nous réservons le droit d'apporter des modifications techniques.

Dimensions are for reference, we reserve the right to make technical changes.

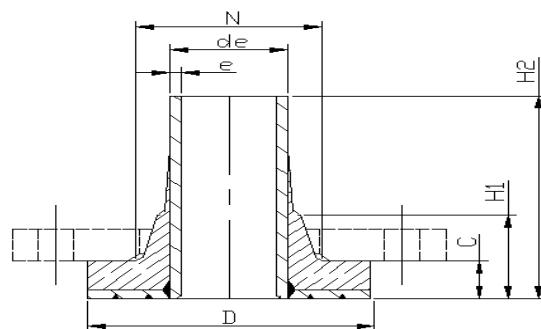
Référence normative: DIN 16 966 partie6

Procédé de stratification : Moulage au contact

Normative reference: DIN 16 966 part4

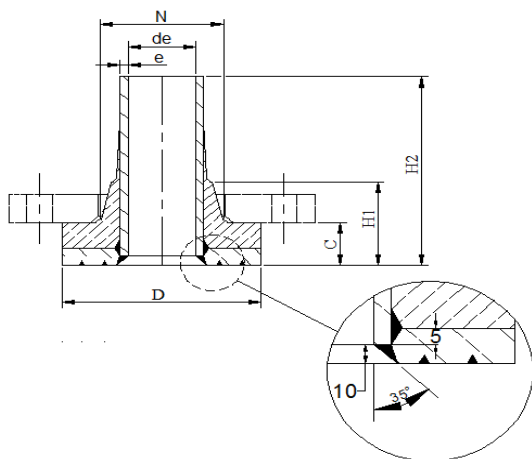
Lamination process: Hand lay up

” Grain d’orge facultatif / Optional groove on top faces



DN	de	Pression admissible / Permissible pressure	e	D	C	H1	H2	N	Poids / Weight
	mm	Bar	mm	mm	IT	mm	mm	mm	kg
20	25	16	1,9	58	±3	15	33	40	0,37
25	32		2,4	68		15	33	51	0,48
32	40		2,4	78		17	35	59	0,62
40	50		3	88		17	38	69	0,73
50	63		3	102		17	43	83	0,88
65	75	10	3	122		18	47	96	1,27
80	90		3	138		19	51	112	1,52
100	110		3	158		21	58	134	1,84
125	140		3	188		23	67	165	2,44
150	160		3	212		25	74	189	3,07
200	200	6	3	268		28	88	238	5,17
250	250		3	320		31	104	294	6,95
300	315	4	4	370		33	119	344	7,37
400	400		5	482		38	150	442	15,23

Collet pour vanne papillon / Collar for butterfly valve



DN	de	e	D	C	H1	H2	N	M
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
200	200	3	268	28	88	210	238	5,17
250	250	3	320	31	104	260	294	6,95
400	400	5	482	38	150	300	442	15,23

Les dimensions sont données à titre indicatif, nous nous réservons le droit d’apporter des modifications techniques.

Dimensions are for reference, we reserve the right to make technical changes.

Référence normative : DIN 16 966 partie6

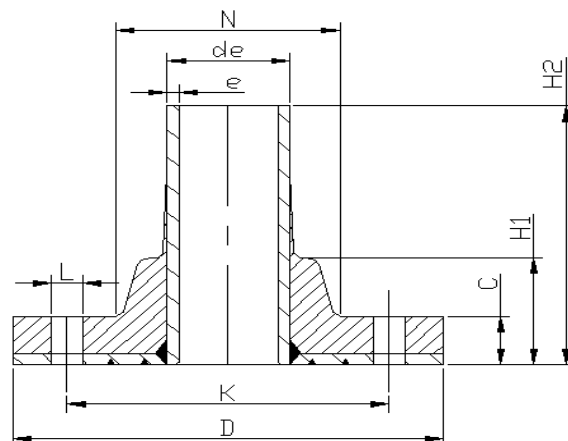
Perçage selon DIN 2501 partie1

Procédé de stratification: Moulage au contact

Normative reference: DIN 16 966 part6

Drilling conform to DIN 2501 part1

Lamination process: Hand lay up



				Classe de perçage / Drilling class : PN 10											
DN	de	Pression admissible/ Permissible pressure	e	D	C		ep PVDF	H1	H2	N		K		Perçage/ Drilling	Poids / Weight
	mm	Bar	mm	mm	mm	IT	mm	mm	mm	mm	IT	mm	IT	Nb x L	Kg
20	25	16	1,9	105	15	+5 0	5	31	160	46	±2	75	±1 ,6	4 x 14	0,26
25	32		2,4	115	17		5	33	160	56		85		4 x 14	0,38
32	40		2,4	140	18		5	35	160	66		100		4 x 18	0,57
40	50		3	150	19		5	38	160	76		110		4 x 18	0,75
50	63		3	165	21		5	43	160	92		125		4 x 18	1,05
65	75	10	3	185	23		5	47	160	112		145		4 x 18	1,44
80	90		3	200	25		5	51	160	126		160		8 x 18	1,80
100	110		3	220	27		5	58	160	146		180		8 x 18	2,36
125	140		3	250	30		5	67	210	176		210		8 x 18	3,42
150	160		3	285	33		5	74	210	198		240		8 x 22	4,65
200	200	6	3	340	36		6	83	210	252		295		8 x 22	7,27
250	250		3	395	40		6	93	260	308		350		12 x 22	10,42
300	315		4	445	45		6	103	260	358		400		12 x 22	13,15
350	350	4	5	505	46		6	105	260	418		460		16 x 22	17,27
400	400		5	565	47		6	108	300	464		515		16 x 27	21,47

” Grain d’orge facultatif / Optional groove on top faces

Les dimensions sont données à titre indicatif, nous nous réservons le droit d’apporter des modifications techniques.

Dimensions are for reference, we reserve the right to make technical changes.

Référence normative : DIN 16 966 partie6

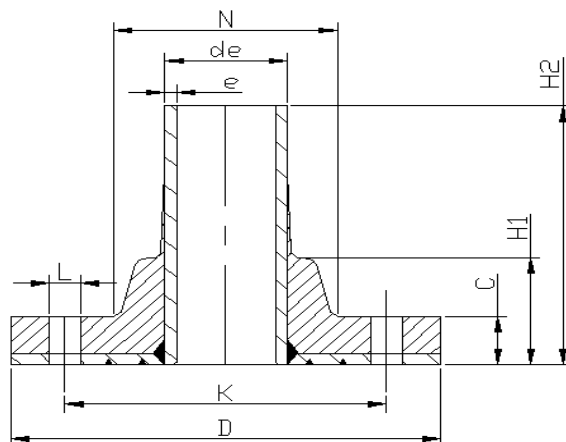
Perçage selon DIN 2501 partie1

Procédé de stratification: Moulage au contact

Normative reference: DIN 16 966 part6

Drilling conform to DIN 2501 part1

Lamination process: Hand lay up



Classe de perçage / Drilling class : PN 16															
DN	de	Pression admissible/ Permissible pressure	e	D	C		ep PVDF	H1	H2	N		K		Perçage/ Drilling	Poids / Weight
	mm	Bar	mm	mm	mm	IT	mm	mm	mm	mm	IT	mm	IT	Nb x L	Kg
20	25	16	1,9	105	15	+5 0	5	36	160	46	±2	75	±1,6	4 x 14	0,31
25	32		2,4	115	17		5	38	160	56		85		4 x 14	0,45
32	40		2,4	140	18		5	40	160	66		100		4 x 18	0,68
40	50		3	150	19		5	43	160	76		110		4 x 18	0,89
50	63		3	165	21		5	48	160	92		125		4 x 18	1,22
65	75	10	3	185	23		5	52	160	112		145		4 x 18	1,67
80	90		3	200	25		5	56	160	126		160		8 x 18	2,06
100	110		3	220	27		5	63	160	146		180		8 x 18	2,68
125	140		3	250	30		5	72	210	176		210		8 x 18	3,84
150	160		3	285	33		5	79	210	198		240		8 x 22	5,19
200	200	6	3	340	41		6	88	210	252		295		12 x 22	7,91
250	250		3	405	45		6	98	260	302		355		12 x 27	11,90
300	315		4	460	50		6	108	260	358		410		12 x 27	15,50
350	350	4	5	520	51		6	110	260	418		470		16 x 27	20,09
400	400		5	580	52		6	113	300	468		525		16 x 30	24,96

” Grain d’orge facultatif / Optional groove on top faces

Les dimensions sont données à titre indicatif, nous nous réservons le droit d’apporter des modifications techniques.

Dimensions are for reference, we reserve the right to make technical changes.

Référence normative : DIN 16 966 partie6

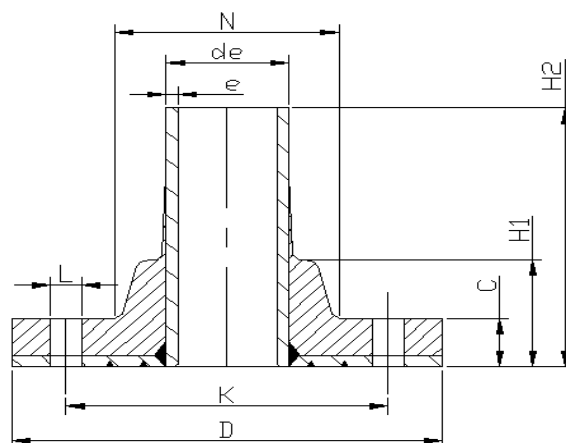
Perçage selon la norme ASME B16.5

Procédé de stratification: Moulage au contact

Normative reference: DIN 16 966 part6

Drilling according to ASME B16.5

Lamination process: Hand lay up



Classe de perçage / Drilling class : 150 #															
DN	de	Pression admissible/ Permissible pressure	e	D	C		ep PVDF	H1	H2	N		K		Perçage/ Drilling	Poids / Weight
	mm	Bar	mm	mm	mm	IT	mm	mm	mm	mm	IT	mm	IT	Nb x L	Kg
20	25	16	1,9	99	20		5	36	160	42		70		4 x 16	0,28
25	32		2,4	108	22		5	38	160	50		80		4 x 16	0,41
32	40		2,4	117	23		5	40	160	60		89		4 x 16	0,55
40	50		3	127	24		5	43	160	68		98		4 x 16	0,72
50	63		3	152	26		5	48	160	88		120		4 x 20	1,07
65	75	10	3	178	28		5	52	160	108		140		4 x 20	1,56
80	90		3	190	30		5	56	160	120		152		4 x 20	1,93
100	110		3	229	32	+5 0	5	63	160	156	±2	190	±1,6	8 x 20	2,85
125	140		3	254	35		5	72	210	174		216		8 x 22	3,89
150	160		3	279	38		5	79	210	198		240		8 x 22	4,96
200	200	6	3	343	41		6	88	210	256		298		8 x 22	8,19
250	250		3	406	45		6	98	260	310		362		12 x 26	12,01
300	315		4	483	50		6	108	260	380		432		12 x 26	17,79
350	350	4	5	533	51		6	110	260	418		476		12 x 30	21,59
400	400		5	597	52		6	113	300	482		540		16 x 30	27,14

” Grain d’orge facultatif / Optional groove on top faces

Les dimensions sont données à titre indicatif, nous nous réservons le droit d’apporter des modifications techniques.

Dimensions are for reference, we reserve the right to make technical changes.

Référence normative : DIN 16 966 partie6

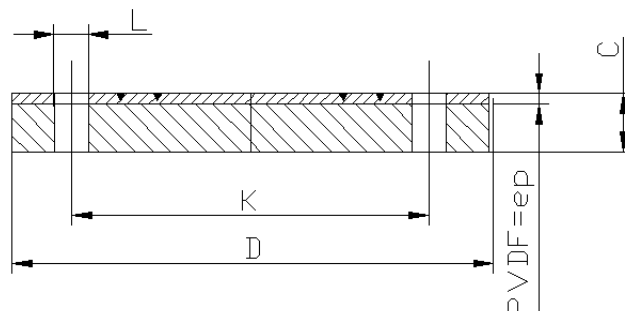
Perçage selon DIN 2501 partie1

Procédé de stratification: Moulage au contact

Normative reference: DIN 16 966 part6

Drilling conform to DIN 2501 part1

Lamination process: Hand lay up



Classe de perçage / Drilling class : PN 10									
DN	D		C		ep	K		Perçage/ Drilling	Poids / Weight
	mm	IT	mm	IT	mm	mm	IT	Nb x L	Kg
20	105	±3	27	+5 0	5	75	±1,6	4 x 14	0,45
25	115		27		5	85		4 x 14	0,54
32	140		32		5	100		4 x 18	0,80
40	150		32		5	110		4 x 18	0,93
50	165		32		5	125		4 x 18	1,13
65	185		32		5	145		4 x 18	1,44
80	200		34		5	160		8 x 18	1,63
100	220		34		5	180		8 x 18	2,32
125	250		34		5	210		8 x 18	3,21
150	285		37		5	240		8 x 22	4,14
200	340		37		6	295		8 x 22	6,26
250	395		42		6	350		12 x 22	9,06
300	445		47		6	400		12 x 22	12,13
350	505		52		6	460		16 x 22	15,61
400	565		57		6	515		16 x 27	20,28

” Grain d’orge facultatif / Optional groove on top faces

Les dimensions sont données à titre indicatif, nous nous réservons le droit d’apporter des modifications techniques.

Dimensions are for reference, we reserve the right to make technical changes.

Référence normative : DIN 16 966 partie6

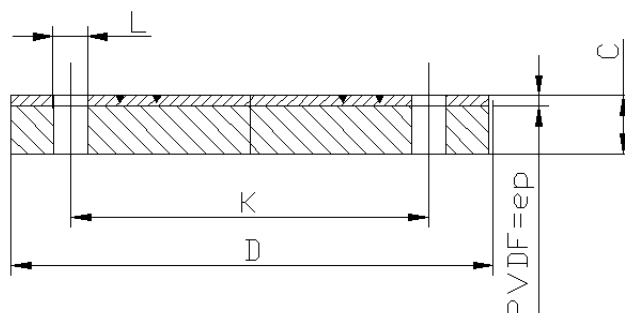
Perçage selon DIN 2501 partie1

Procédé de stratification: Moulage au contact

Normative reference: DIN 16 966 part6

Drilling conform to DIN 2501 part1

Lamination process: Hand lay up



Classe de perçage / Drilling class : PN 16									
DN	D		C		ep	K		Perçage/ Drilling	Poids / Weight
	mm	IT	mm	IT	mm	mm	IT	Nb x L	kg
20	105		27		5	75		4 x 14	0,45
25	115		27		5	85		4 x 14	0,54
32	140		27		5	100		4 x 18	0,80
40	150		32		5	110		4 x 18	0,93
50	165		32		5	125		4 x 18	1,13
65	185		32		5	145		4 x 18	1,44
80	200		32		5	160		8 x 18	1,63
100	220	±3	34	+5 0	5	180	±1,6	8 x 18	2,32
125	250		34		5	210		8 x 18	3,21
150	285		34		5	240		8 x 22	4,25
200	340		37		6	295		12 x 22	6,62
250	405		37		6	355		12 x 26	9,80
300	460		42		6	410		12 x 26	13,38
350	520		47		6	470		16 x 26	17,06
400	580		52		6	525		16 x 30	21,23

” Grain d’orge facultatif / Optional groove on top faces

Les dimensions sont données à titre indicatif, nous nous réservons le droit d’apporter des modifications techniques.

Dimensions are for reference, we reserve the right to make technical changes.

Référence normative : DIN 16 966 partie6

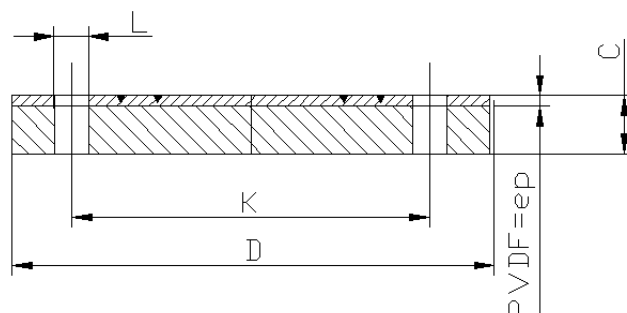
Perçage selon la norme ASME B16.5

Procédé de stratification: Moulage au contact

Normative reference: DIN 16 966 part6

Drilling according to ASME B16.5

Lamination process: Hand lay up

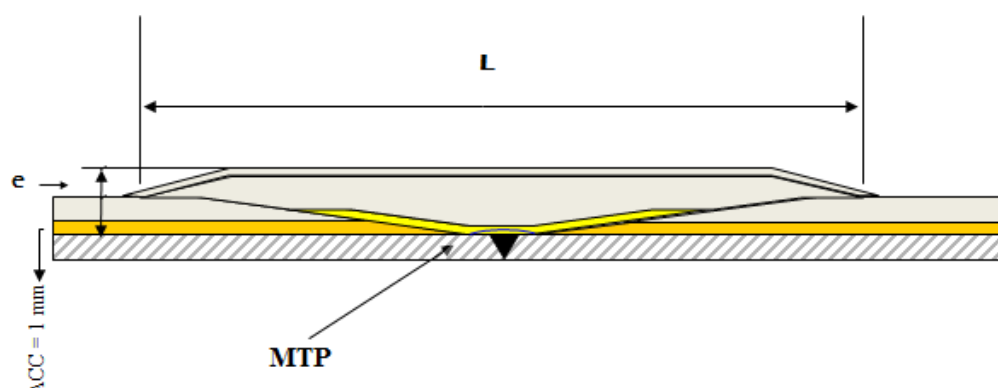


Classe de perçage / Drilling class : 150 #									
DN	D		C		ep	K		Perçage/ Drilling	Poids / Weight
	mm	IT	mm	IT	mm	mm	IT	Nb x L	kg
20	99		27		5	70		4 x 16	0,40
25	108		27		5	80		4 x 16	0,48
32	117		27		5	89		4 x 16	0,57
40	127		32		5	98		4 x 16	0,68
50	152		32		5	120		4 x 20	0,97
65	178		32		5	140		4 x 20	1,40
80	190		32		5	152		4 x 20	1,60
100	229	±3	34	+5 0	5	190	±1,6	8 x 20	2,50
125	254		34		5	216		8 x 22	3,25
150	279		34		5	240		8 x 22	4,27
200	343		37		6	298		8 x 22	6,86
250	406		37		6	362		12 x 26	9,89
300	483		42		6	432		12 x 26	15,48
350	533		47		6	476		12 x 30	18,79
400	597		52		6	540		16 x 30	23,52

” Grain d’orge facultatif / Optional groove on top faces

Les dimensions sont données à titre indicatif, nous nous réservons le droit d’apporter des modifications techniques.

Dimensions are for reference, we reserve the right to make technical changes.



PN 10					
DN	L		e		Poids / Weight
	mm	IT	mm	IT	kg
15	100	+15 -5	3	±0,5	0,05
20	100		3		0,05
25	100		3		0,05
32	100		3		0,06
40	100		3		0,08
50	100		3		0,09
65	100		3		0,12
80	110		4		0,21
100	110		4		0,26
125	130		4		0,38
150	130		4		0,46
200	165		5,5		1,06
250	205		6,5		1,93
300	250		8		3,47
350	290		8		4,68
400	330		9,5		7,21

Les dimensions sont données à titre indicatif, nous nous réservons le droit d'apporter des modifications techniques.

Dimensions are for reference, we reserve the right to make technical changes.

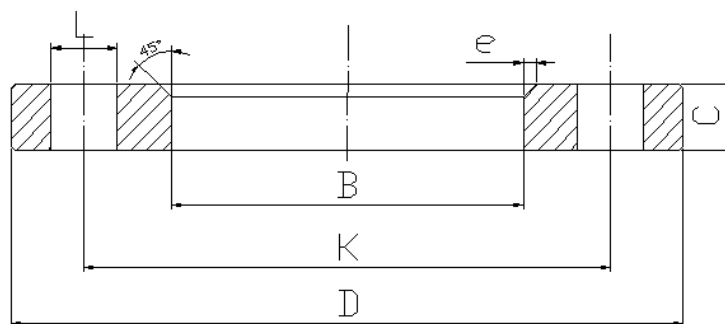
ACIER-STEEL

Référence normative : DIN 16 966 partie6

Perçage selon DIN 2501 partie1

Normative reference: DIN 16 966 part6

Drilling conform to DIN 2501 part1



		Classe de perçage / Drilling class: PN 10							
DN	Pression admissible / Permissible pressure	D	C	B		e	K	Perçage / Drilling	Poids / Weight
	Bar	mm	mm	mm	IT	mm	mm	Nb x L	kg
15	16	95	14	36	+0,5 0	3,5	65	4 x 14	0,60
20		105	16	41		3,5	75	4 x 14	0,84
25		115	16	52		3,5	85	4 x 14	0,95
32		140	16	60		3,5	100	4 x 18	1,44
40		150	16	70		3,5	110	4 x 18	1,60
50		165	18	84		3,5	125	4 x 18	2,08
65	10	185	18	97		3,5	145	4 x 18	2,59
80		200	22	113		3,5	160	8 x 18	3,32
100		220	22	135		4,5	180	8 x 18	3,72
125		250	24	166		4,5	210	8 x 18	4,75
150		285	24	191		4,5	240	8 x 22	6,01
200	6	340	26	239		6	295	8 x 22	8,72
250		395	28	295		6	350	12 x 22	10,83
300		445	28	345		6	400	12 x 22	12,55
350	4	505	30	389		7	460	16 x 22	17,63
400		565	32	443		7	515	16 x 26	21,98
450		615	32	495		7	565	20 x 26	23,45
500		670	34	545		8	620	20 x 26	28,80
600	2,5	780	36	642		8	725	20 x 30	39,29
700		895	40	751		8	840	24 x 30	52,76
800		1015	44	853		8	950	24 x 33	74,49
900		1115	48	955		10	1050	28 x 33	88,38
1000		1230	50	1058		10	1160	28 x 36	109,37

Les dimensions sont données à titre indicatif, nous nous réservons le droit d'apporter des modifications techniques.

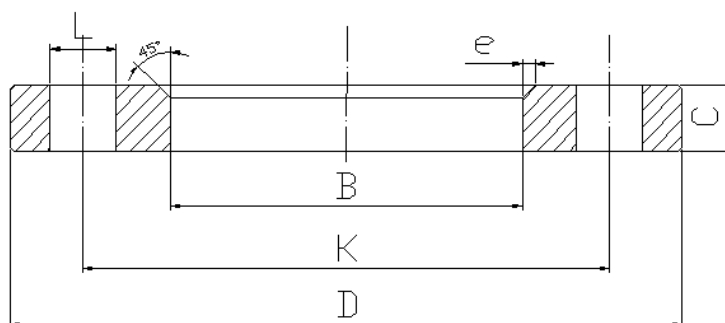
Dimensions are for reference, we reserve the right to make technical changes.

Référence normative : DIN 16 966 partie6

Perçage selon DIN 2501 partie1

Normative reference: DIN 16 966 part6

Drilling conform to DIN 2501 part1



		Classe de perçage: / Drilling class : PN 16							
DN	Pression admissible / Permissible pressure	D	C	B		e	K	Perçage / Drilling	Poids / Weight
	Bar	mm	mm	mm	IT	mm	mm	Nb x L	kg
15	16	95	14	36	+0,5 0	3,5	65	4 x 14	0,60
20		105	16	41		3,5	75	4 x 14	0,84
25		115	16	52		3,5	85	4 x 14	0,95
32		140	16	60		3,5	100	4 x 18	1,44
40		150	16	70		3,5	110	4 x 18	1,60
50		165	18	84		3,5	125	4 x 18	2,08
65	10	185	18	97		3,5	145	4 x 18	2,59
80		200	22	113		3,5	160	8 x 18	3,32
100		220	22	135		4,5	180	8 x 18	3,72
125		250	24	166		4,5	210	8 x 18	4,75
150		285	24	191		4,5	240	8 x 22	6,01
200	6	340	26	239		6	295	12 x 22	8,39
250		405	28	295		6	355	12 x 26	11,70
300		460	28	345		6	410	12 x 26	14,37
350	4	520	30	389		7	470	16 x 26	19,73
400		580	32	443		7	525	16 x 30	24,64
450		640	32	495		7	585	20 x 30	27,98
500	2,5	715	34	545		8	650	20 x 33	40,06
600		840	36	642		8	770	20 x 36	58,97
700		910	40	751		8	840	24 x 36	57,07
800		1025	44	853		8	950	24 x 39	77,19
900		1125	48	955		10	1050	28 x 39	91,41
1000		1255	50	1058		10	1170	28 x 42	124,38

Les dimensions sont données à titre indicatif, nous nous réservons le droit d'apporter des modifications techniques.

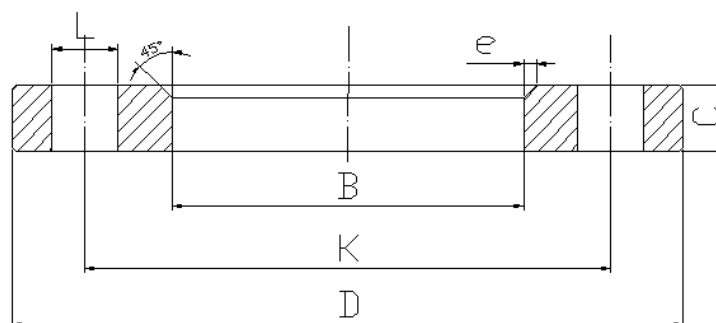
Dimensions are for reference, we reserve the right to make technical changes.

Perçage selon les normes :

- ASME B16.5 pour les diamètres ≤ 600 mm
- ASME B16.47 pour les diamètres > 600 mm

Drilling according to:

- ASME B16.5 for diameters ≤ 600 mm
- ASME B16.47 for diameters > 600 mm



		Classe de perçage / Drilling class: 150 #							
DN	Pression admissible / Permissible pressure	D	C	B		e	K	Perçage / Drilling	M
	Bar	mm	mm	mm	IT	mm	mm	Nb x L	kg
15	16	89	14	36	+0,5 0	3,5	60,5	4 x 16	0,48
20		99	16	41		3,5	70	4 x 16	0,70
25		108	16	52		3,5	79,5	4 x 16	0,78
32		117	16	60		3,5	89	4 x 16	0,89
40		127	16	70		3,5	98,5	4 x 16	1,00
50		152	18	84		3,5	120,5	4 x 20	1,59
65	10	178	18	97		3,5	140	4 x 20	2,28
80		190	22	113		3,5	152,5	4 x 20	2,93
100		229	22	135		4,5	190,5	8 x 20	4,18
125		254	24	166		4,5	216	8 x 22	4,86
150		279	24	191		4,5	241,5	8 x 22	5,51
200	6	343	26	239		6	298,5	8 x 22	9,02
250		406	28	295		6	362	12 x 26	11,95
300		483	28	345		6	432	12 x 26	18,20
350	4	533	30	389		7	476	12 x 30	22,40
400		597	32	443		7	540	16 x 30	28,56
450		635	32	495		7	578	16 x 33	27,58
500		698	34	545		8	635	20 x 33	35,06
600	2,5	813	36	642		8	750	20 x 36	49,13
700		927	40	751		8	863,5	28 x 36	63,44
800		1060	44	853		8	978	28 x 42	93,38
900		1168	48	955		10	1086	32 x 42	116,31
1000		1289	50	1058		10	1200	36 x 42	146,54

Les dimensions sont données à titre indicatif, nous nous réservons le droit d'apporter des modifications techniques.

Dimensions are for reference, we reserve the right to make technical changes.